



# MANUAL DE INSTALACIÓN

## DESCALCIFICADOR ELECTRÓNICO MODELOS:

- CERAMIC 30
- CERAMIC NEW MINI 14



**NO OLVIDE CONTRATAR LA PUESTA EN MARCHA O LA INSTALACIÓN POR EL SERVICIO TÉCNICO OFICIAL Y SE BENEFICIARÁ DE 6 MESES DE GARANTÍA A DOMICILIO. VERIFIQUE INFORMACIÓN EN PÁGINA 15 Y CONTRÁTELO EN:**

**902 14 14 74**

## Índice

1. Introducción.....	3
2. Datos importantes a considerar antes de instalar.....	4
3. Esquema de instalación general y detallado.....	5
4. Programación del descalcificador.....	6
4.1. Display tipo A.....	6
4.2. Display tipo B.....	6
4.3. Especificaciones del Display.....	7
4.4. Tabla de parámetros programación.....	8
4.5. Inicio regeneración inmediata.....	9
4.6. Puesta en marcha del descalcificador.....	9
5. Tabla de averías.....	10
6. Funcionamiento del by-pass.....	11
7. Regulación de la dureza residual.....	12

## 1. INTRODUCCIÓN

**ANTES DE INSTALAR SU DESCALCIFICADOR, DEBE TENER EN CUENTA LAS SIGUIENTES ADVERTENCIAS**

### PRESIÓN DEL AGUA

La presión mínima necesaria para que el descalcificador regenere correctamente es de 3 bar, si dispone de una presión inferior **consulte al servicio técnico** o instale un grupo de presión a la entrada del equipo. En el caso de sobrepasar los 5 bar, **instale un reductor de presión antes de la instalación.**

### CONEXIÓN ELÉCTRICA

Asegúrese que en el enchufe de corriente donde conectará el equipo dispone de tensión constante sin interrupciones de corte eléctrico. Si el cable está dañado, debe remplazarse inmediatamente por personal cualificado.

El consumo eléctrico de su equipo es de 8 W.

### INSTALACIÓN Y MATERIALES

Para evitar futuras averías es obligatorio instalar un Filtro de Sedimentos 50 micras antes del descalcificador. El Descalcificador debe colocarse después del Filtro de Sedimentos y de la llave general de agua de la vivienda. Se recomienda instalar un by-pass que permita disponer de agua de servicio sin pasar por el filtro y el descalcificador para cuando sea necesario realizar un mantenimiento del equipo.

### NECESIDADES

Para la puesta en marcha usted necesitará 2 sacos de 25 kg de Sal en tabletas o en pastillas.

También necesitará conocer la dureza del agua a tratar. En el caso de desconocerla recomendamos que compre un medidor de dureza en grados franceses. En el mismo centro donde a comprado este equipo, podrá disponer de uno de nuestra marca.



**RECUERDE QUE NO SE ADMITIRÁN DEVOLUCIONES DE EQUIPOS QUE HAYAN SIDO INSTALADOS Y USADOS**

## 2. DATOS IMPORTANTES A CONSIDERAR ANTES DE INSTALAR

Instalar su equipo en el lugar elegido asegurándose que el suelo está bien limpio, plano y estable (en caso necesario situar una plancha debajo del depósito y una cuña para tener un nivel de 0º).

Cerca del lugar de instalación debe haber disponible:

- ✓ Un desagüe para permitir la salida del agua de regeneración.
- ✓ Una toma de corriente reglamentaria con toma tierra sin interruptor.

El montaje debe realizarse en condiciones de higiene máxima. Es recomendable reservar un espacio específico para el mantenimiento requerido del equipo.

Nunca instalar en un medio ambiente ácido, alcalino o con un fuerte campo magnético.

Hay que acordarse de que algún día puede retirarse el equipo para realizar un cambio de resinas, por eso recomendamos se instale en un sitio accesible.

En épocas de frío, es recomendable dejar el equipo a temperatura ambiente antes de proceder a su instalación. Emplazar su equipo al resguardo del hielo. La instalación no debe estar expuesta a condiciones como el hielo (riesgo de deterioro grave). En épocas de calor, no instalar el equipo exponiéndolo a los rayos del sol o en un habitáculo que alcance altas temperaturas (45ºC máx.).

La temperatura del agua no debe ser inferior a 5 º C y no exceder los 35º C.

La fontanería debe ser instalada siguiendo la reglamentación en vigor. El tubo de desagüe del equipo no podrá subir más de 2 m de altura. El tamaño del conducto de descarga al desagüe debe ser como mínimo de 22 mm (¾").

Localizar correctamente la entrada y salida del agua al equipo. Las soldaduras en la fontanería principal y en la salida al desagüe deben ejecutarse antes de conectar la válvula, para evitar daños irreversibles.

Para cualquier intervención, cortar la entrada de agua, desenchufar todos los equipos que utilizan agua y abrir el grifo más alto y el más bajo para vaciar la instalación.

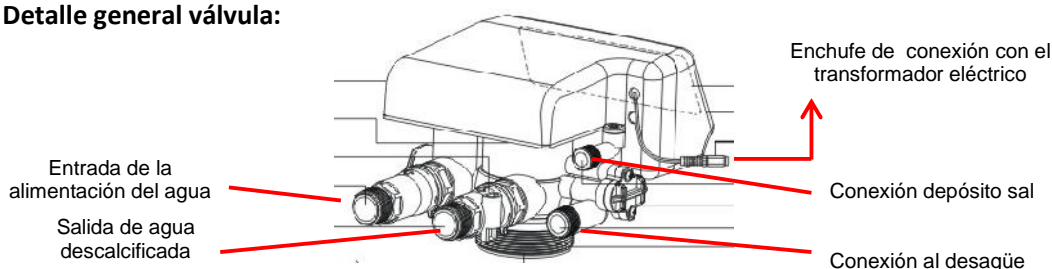
El descalcificador incluye un By-pass en la válvula. Este permite regular el paso de agua de la red o descalcificada. Es recomendable la instalación de un by-pass de llaves para el Filtro de Sedimentos, de esta manera NO hay que cerrar la llave de agua general para el cambio del cartucho de sedimentos (Ver esquema de instalación).

Conectar la entrada y la salida con tubos flexos y el tubo de desagüe a una tubería.

Verificar que el contador está instalado tal como se muestra en página 13.

Verificar que el cable contador está conectado en su anclaje como se muestra en página 13.

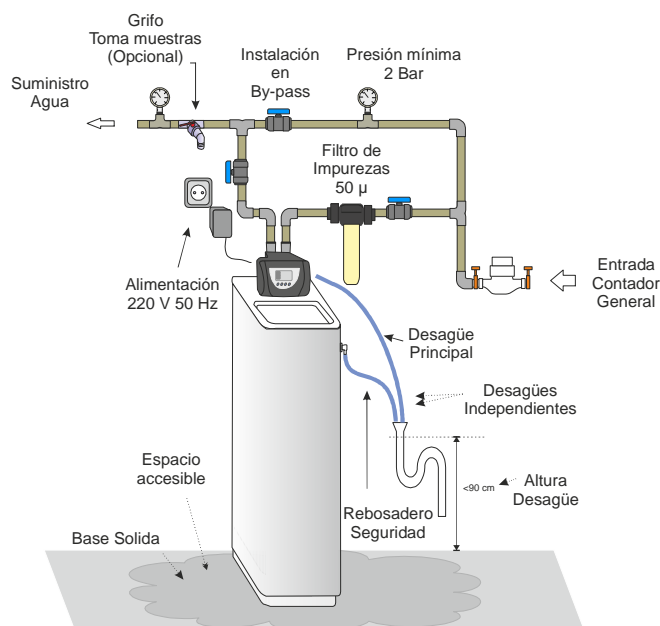
### Detalle general válvula:



### 3. ESQUEMA DE INSTALACIÓN GENERAL Y DETALLADO



### ESQUEMA DE INSTALACIÓN



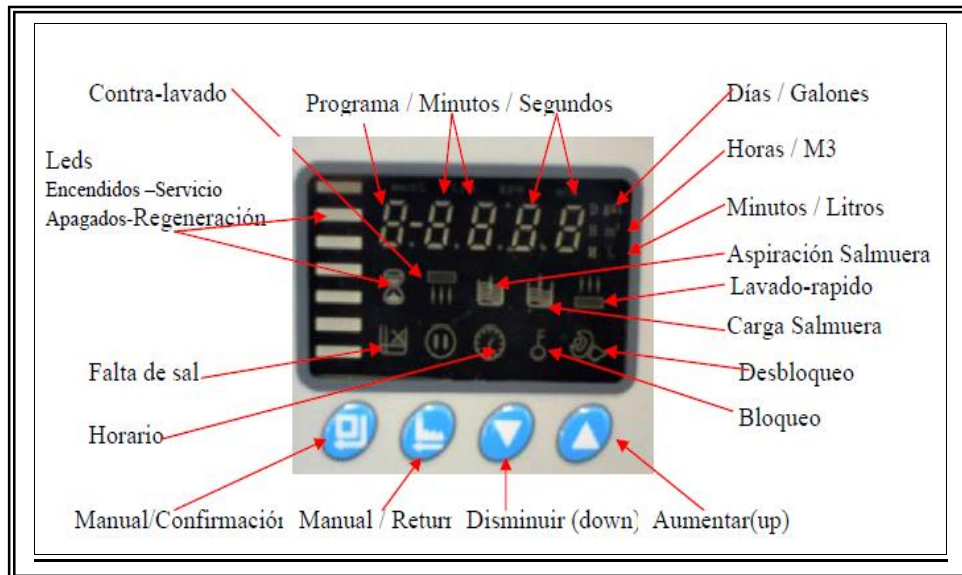
#### Nota:

La instalación estándar que realiza el Servicio Técnico oficial no incluye:

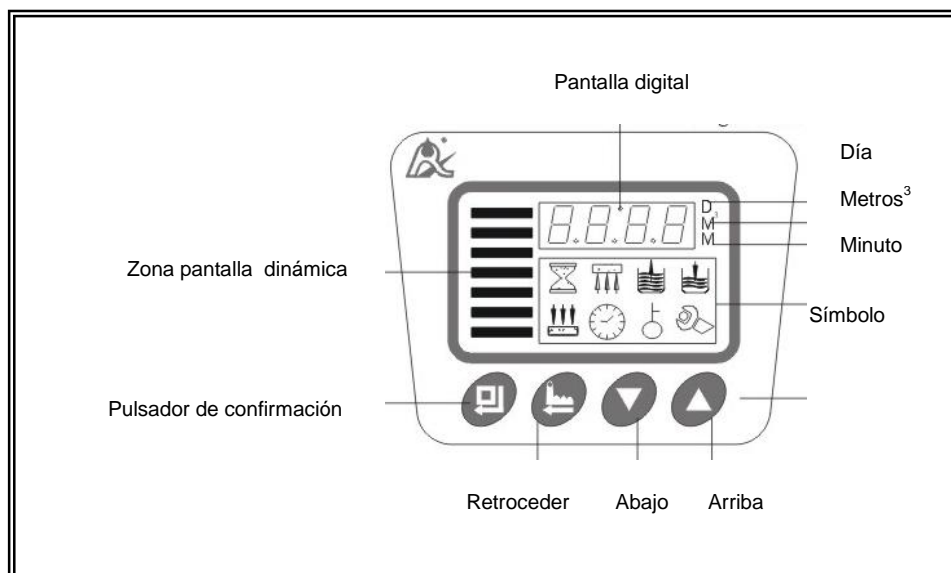
- Grifo toma de muestra
- Manómetros
- Instalación en By-pass, si la propia válvula dispone de ella
- Válvula anti-retorno

## 4. PROGRAMACIÓN DEL DESCALCIFICADOR

### 4.1. Display Tipo A (5 dígitos)



### 4.2. Display Tipo B (4 dígitos)




### 4.3. ESPECIFICACIONES DEL DISPLAY

#### Zona de pantalla dinámica (Columna de colores de la Izquierda)


- Las tiras de color parpadean cuando el sistema está en servicio
- Cuando las tiras de color no parpadean, el sistema está en regeneración


#### Símbolos


-  : Indica que la válvula esta en modo servicio mostrando la capacidad restante en m<sup>3</sup> o el caudal instantáneo.





#### En el modo de servicio, la pantalla digital alterna entre:

La capacidad restante en m<sup>3</sup>, el caudal instantáneo, hora del día y la hora de regeneración.

-  : Indica que el teclado está inactivo. La llave aparece en pantalla tras estar más de un minuto sin acción sobre el teclado.


-  : Indica la hora del día. Si el símbolo parpadea, la hora debe de ser ajustada tras un corte largo de electricidad.



-  : Este símbolo indica que usted está mirando los parámetros de regeneración. Si este símbolo parpadea, usted puede cambiar valor del parámetro.


-  : Indica la posición de contra-lavado
-  : Indica la posición de aspiración salmuera y aclarado lento.
-  : Indica la posición de envío de agua al depósito de sal
-  : Indica la posición de enjuague rápido

#### Operativa de Ajuste de los parámetros de regeneración (solo modificar parámetros en rojo de la hoja siguiente)

- Pulsar simultáneamente sobre las flechas ▼▲ durante 5 segundos hasta que el icono de la llave desaparezca para desbloquear el teclado.

- Pulsar sobre  para entrar en el modo: Ajustes
- Utilizar las flechas ▼▲ hasta que usted obtenga el parámetro que busca.

- Apretar de nuevo sobre , el símbolo  empieza a parpadear y usted puede ajustar el valor deseado utilizando las flechas ▼▲.

- Cuando el valor correcto se apaga en la pantalla digital, apretar sobre  y escuchar el bip para estar seguro que el nuevo parámetro queda grabado en la memoria (si el valor es diferente del que precedía)

- Apretar sobre  para salir del modo Ajuste.

#### 4.4. TABLA DE PARÁMETROS PROGRAMACIÓN









Marcador		Descripción	Programación Estándar Según modelo		Unidad de medida
Indicación Pantalla digital	Símbolo				
12:13		Permite fijar la <u>hora actual</u> del día pulsar  y mediante los botones SUBIR y BAJAR poner el reloj de la carátula en hora real del día. Pulsar de nuevo la tecla  para cambiar los minutos y finalmente pulsar de nuevo para fijar el horario.	<b>Hora actual</b>		00:00
A-01	▼	Modo de Regeneración. Fijar <u>A-01</u> : Regeneración retardada a la hora de regeneración corriente.	A-01		Código Interno
HU-01	▼	Fijar opción <u>HU-01</u> : metros cúbicos. <b>SOLO EN VÁLVULAS CON DISPLAY TIPO A</b>	HU-01		m <sup>3</sup>
02:00	▼	Hora de inicio de regeneración (por defecto 02:00).	02:00		Hora : Minuto
F-xx		Reducción de la frecuencia de regeneración por defecto valor F-00 (no modificar)	F-00		Día
2,20 m <sup>3</sup>	▼▲	<b>Capacidad:</b> Cantidad de agua que pasará por la resina después de la regeneración. Programar el volumen de agua (m <sup>3</sup> ) según la dureza del agua. <b>Consultar los valores en tabla inferior.</b>	<b>Según dureza</b>		m <sup>3</sup>
4 M		Tiempo de contra-lavado de resinas (no modificar)	<b>14</b> <b>3 min</b>	<b>30</b> <b>6 min</b>	Minutos
30 M		Tiempo de aspiración de la salmuera y enjuague lento de las resinas (no modificar)	<b>14</b> <b>25 min</b>	<b>30</b> <b>35 min</b>	Minutos
2 M		Tiempo de llenado de agua, del depósito de sal (no modificar)	<b>14</b> <b>1 min</b>	<b>30</b> <b>3 min</b>	Minutos
3 M		Tiempo de enjuague rápido de las resinas (no modificar)	<b>14</b> <b>1 min</b>	<b>30</b> <b>3 min</b>	Minutos
H-30	▼	Regeneración forzada de seguridad (en caso de no usarse el descalcificador)	<b>15</b>		días
b-01	▼	Sistema "Seleccionar b-01" (no modificar)	b-01		Código Interno
	▼	Final programa. Aparece la hora actual.			
		Salida de programación.			


Tabla volumen de agua tratada (m<sup>3</sup>) entre regeneraciones según la dureza del agua y cantidad de resina del equipo:

Dureza agua	20ºhf	30ºhf	40ºhf	50ºhf	60ºhf
<b>NEW MINI 14</b>	<b>3.5 m<sup>3</sup></b>	<b>2.3 m<sup>3</sup></b>	<b>1.7 m<sup>3</sup></b>	<b>1.4 m<sup>3</sup></b>	<b>1.1 m<sup>3</sup></b>
<b>CERAMIC30</b>	<b>7.5 m<sup>3</sup></b>	<b>5.0 m<sup>3</sup></b>	<b>3.7 m<sup>3</sup></b>	<b>3.0 m<sup>3</sup></b>	<b>2.5 m<sup>3</sup></b>











Los tiempos de los ciclos de regeneración han sido pre-programados por el fabricante del descalcificador y ya están prefijados en la válvula tal como indica la tabla anterior, solo modificar en caso que no coincidan.



#### 4.5. INICIO REGENERACIÓN INMEDIATA

- Pulsar simultáneamente sobre las flechas ▼▲ durante 5 segundos hasta que el icono de la llave desaparezca para desbloquear el teclado.
- Pulsar 
- Pulsar otra vez para cambiar de un ciclo a otro.

#### 4.6. PUESTA EN MARCHA DEL DESCALCIFICADOR

1. Pulsar simultáneamente sobre las flechas ▼▲ durante 5 segundos hasta que el icono de la llave desaparezca para desbloquear el teclado.
2. Pulsar sobre  y situar el controlador en modo “Regeneración” 
3. Primer llenado de la botella de agua.
  - a. Con la válvula de alimentación cerrada, situar el by-pass en función « no by-pass »
  - b. Abrir la válvula de alimentación lentamente a más o menos ¼ de la posición abierta.
  - c. Cuando todo el aire ha sido purgado de la botella (el agua comienza a correr regularmente por el desagüe). Abrir totalmente la válvula de alimentación de agua.
  - d. Dejar correr el agua hacia el desagüe hasta que sea transparente.
  - e. Cerrar la alimentación de agua y dejar el descalcificador en reposo durante 5 minutos. Esto va a permitir que el aire atrapado en la botella se escape en la parte superior.
4. Añadir un cubo de agua en el depósito de la sal ( 20 litros en el CERAMIC30 y en NEW MINI serías 10 litros). A la vez llene el depósito de sal con unos 25 – 50 kg de sal según modelo.
5. Abrir la válvula de alimentación.
6. Apretar sobre  para llegar a la siguiente posición “Aspiración salmuera y enjuague lento” 
7. Con el descalcificador en esta posición, verificar que el agua del depósito de sal es aspirada. El nivel de agua en el depósito de sal va a disminuir muy lentamente. Observar durante mínimo 3 minutos. Si no aspira consultar la sección de averías. Espere a que se agote toda la salmuera del depósito y mantenga durante algunos minutos más la misma posición.
8. Pulsar  hasta la siguiente posición  envíe al depósito de sal y esperar todo el tiempo de ciclo.
9. Pulsar  para avanzar a la posición “enjuague rápido” 
10. Pulsar  para finalizar y volver a la posición de servicio .

**Para programar el descalcificador, deberá conocer la dureza y la presión.  
Se recomienda comprobar que todos los ciclos de regeneración funcionan correctamente.**

**Recomendamos que visite nuestra pagina [www.bbagua.com](http://www.bbagua.com) donde vamos actualizando y mejorando las instrucciones.**

## 5. TABLA DE AVERÍAS: EL EQUIPO NO FUNCIONA

Problema	Causa posible	Solución
<b>El descalcificador no regenera</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. No hay corriente</li> <li>b. Hora de regeneración ajustada incorrectamente</li> <li>c. Controlador dañado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Conectar a la corriente</li> <li>b. Ajuste de nuevo la hora de regeneración</li> <li>c. Verificar o cambiar el controlador</li> </ul>
<b>Fuga de Dureza durante el servicio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Regeneración incorrecta</li> <li>b. Resina Sucia</li> <li>c. Tiempo de llenado incorrecto</li> <li>d. Reglaje de la capacidad incorrecta</li> <li>e. La dureza del agua de entrada aumenta</li> <li>f. El contador no cuenta y la turbina está trabada a razón de un cuerpo extraño.</li> <li>g. By-pass abierto</li> <li>h. Junta tórica alrededor del tubo distribuidor dañada</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Repetir la regeneración asegurándose que la cantidad de agua enviada al depósito de la sal es correcta.</li> <li>b. Utilizar un limpiador de resina</li> <li>c. Ajustar el tiempo de llenado o cambiar el controlador de envío.</li> <li>d. Consulta tabla Capacidad y ajustar el valor correcto</li> <li>e. Ajustar el valor correcto</li> <li>f. Verificar el Cuerpo de la turbina en el by-pass, limpiar la turbina con agua limpia.</li> <li>g. Cerrar el by-pass</li> <li>h. Reemplazar la junta tórica</li> </ul>
<b>El equipo no aspira salmuera y el depósito de sal desborda</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Presión de agua insuficiente</li> <li>b. Tubo de salmuera obstruido</li> <li>c. Inyector tapado</li> <li>d. Inyector defectuoso</li> <li>e. Entrada de aire en la línea salmuera</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Aumentar la presión del agua</li> <li>b. Retirar la obstrucción</li> <li>c. Limpiar el inyector</li> <li>d. Reemplazar el inyector</li> <li>e. Verificar las conexiones de la línea de salmuera</li> </ul>
<b>La pantalla muestra todas las cifras y los símbolos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. La banda de conexión entre la pantalla y el circuito de control está dañada</li> <li>b. El display está dañado</li> <li>c. Transformador dañado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Cambiar la banda de conexión</li> <li>b. Cambiar el display</li> <li>c. Cambiar el transformador</li> </ul>
<b>Ninguna visualización</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. La banda de conexión entre la pantalla y el circuito de control está dañada</li> <li>b. El display está dañado</li> <li>c. Transformador dañado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Cambiar la banda de conexión</li> <li>b. Cambiar el display</li> <li>c. Cambiar el transformador</li> </ul>
<b>Visualización de un mensaje indicando : ERROR parpadeando E1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. La banda de conexión entre la pantalla y el circuito de control está dañada.</li> <li>b. Display dañado</li> <li>c. Sistema engranaje mecánico dañado</li> <li>d. Circuito principal dañado</li> <li>e. Cable de conexión entre el motor y el circuito principal dañado</li> <li>f. Motor dañado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Cambiar la banda de conexión</li> <li>b. Cambiar el display</li> <li>c. Cambiar el engranaje mecánico</li> <li>d. Cambiar el circuito principal</li> <li>e. Cambiar el cable conexión del motor</li> <li>f. Cambiar el motor</li> </ul>
<b>Visualización de un mensaje indicando: E2 parpadeando</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Componente del display defectuoso</li> <li>b. La banda de conexión entre la pantalla y el circuito de control está dañada</li> <li>c. Circuito principal dañado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Cambiar display</li> <li>b. Cambiar la banda de conexión</li> <li>c. Cambiar el circuito principal</li> </ul>
<b>Visualización de un mensaje indicando: E3 parpadeando</b>	Chip de la memoria del circuito principal dañado	Cambiar el circuito principal
<b>Visualización de un mensaje indicando: E4 parpadeando</b>	Chip de la hora del circuito del display dañado.	Cambiar circuito del display
<b>No gasta sal</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Contador no montado</li> <li>b. Turbina sucia</li> <li>c. Cable contador suelto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Desmontar Bypass y confirmarlo</li> <li>b. Desmontarla y limpiarla</li> <li>c. Conectarlo en la clavija del bypass</li> </ul>

## 6. FUNCIONAMIENTO DEL BY-PASS

El by-pass tiene una gran facilidad de instalación y de funcionamiento, permitirá aislar el descalcificador de la instalación en caso de cualquier problema.

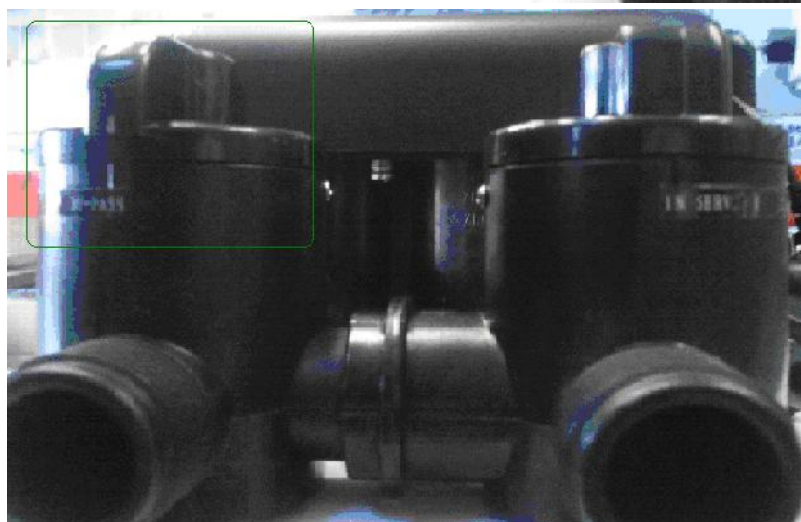
En **posición By-pass** el agua no pasará por el equipo, vendrá directamente de la red sin pasar por el descalcificador. La posición by-pass se fijará en caso de avería del descalcificador para disponer de agua en la vivienda.

En **posición In Service**, el agua será tratada por el descalcificador. La posición In Service, es la posición correcta en que debe estar el descalcificador para proporcionar agua descalcificada a la vivienda.

El mismo By-pass también está equipado con el contador que controla el volumen del agua tratada por el descalcificador a lo largo de los días. Recomendamos se compruebe que este bien colocado.(pag.13)

### 6.1. Posición By-pass

El equipo está en **posición By-pass** cuando la maneta de la izquierda (etiquetado como by-pass) sobresale, tal como se muestra en las fotos.

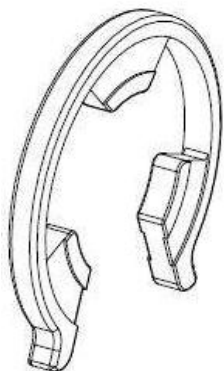


## 6.2. Posición In Service

El equipo está en **posición In Service**, cuando la maneta de la derecha (etiquetado como Servicio) sobresale, tal como se muestra en las fotos.



### Acoplamiento del by-pass sobre la válvula



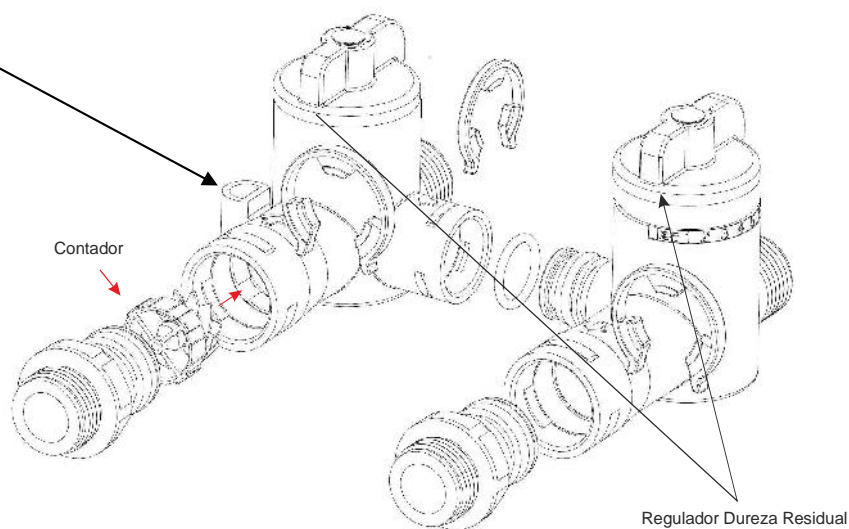
Los clips del by-pass están disponibles como recambio.  
Verifique que están bien fijados en la válvula, en el caso de no ajustar correctamente, póngase inmediatamente en contacto con el distribuidor.

### CONEXIONADO DE LA TURBINA DEL CONTADOR EN EL BYPASS

En la caja donde estaba el By Pass incluía una turbina que será colocada tal como se indica en la foto de a continuación.

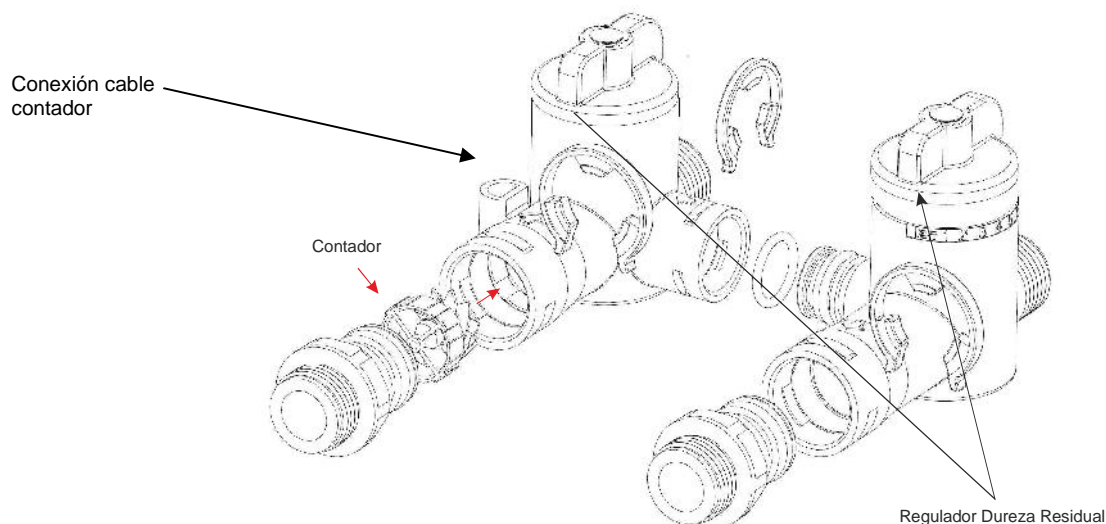
También no se olvide de conectar el cable del contador, situado en el lateral del programador insertándolo en la muesca específica del By Pass tal como indicamos en esta foto.

Mueca conexionado cable contador



## 7. REGULACIÓN DE LA DUREZA RESIDUAL Y CONEXIONADO CONTADOR

Para evitar problemas de corrosión en aquellas instalaciones en donde las tuberías sean metálicas (Ej: Cobre), es necesario regular una dureza residual de 4-6 °F




En ambos lados del by-pass, se encuentra una escala de graduación del 1 al 7. Para regular la dureza residual, **se deben poner las dos manetas en la misma posición.**

- 1) Cuanto más cerca de 7 está la graduación, mayor mezcla de agua dura con agua descalcificada (mayor dureza residual).
- 2) De lo contrario, cuando las manetas se acercan a la posición IN SERV, el caudal de mezcla se reduce, produciendo que el agua tenga menos dureza residual.

Comprobar los dos procesos descritos aquí arriba, para ajustar a la duración deseada. Para una mayor comodidad en la utilización, usted debe ajustar la dureza entre 4º y 6º franceses.

**NO SE OLVIDE DE CONECTAR EL CABLE QUE UNE EL CABEZAL DIGITAL CON EL BYPASS ( ES EL CABLE DEL CONTADOR)**

	<b>Solicite el Servicio de Instalación y Puesta en marcha</b>	<b>902 14 14 74</b> <b>www.bbagua.com</b>
---	---	--

#### ACLARACIONES DE LA GARANTÍA – 2 AÑOS

1. La garantía de fábrica no incluye el desplazamiento al domicilio, solo quedará incluida durante 6 meses, en el caso que se haya contratado alguno de los servicios indicados mas abajo por el servicio oficial Bbagua.
2. Cualquier manipulación al equipo por personal no autorizado por Bbagua, anulará automáticamente la garantía.
3. La garantía solo quedará cubierta siempre y cuando se realice el mantenimiento anual periódicamente cada 12 meses, aportando documentación.
4. La garantía no cubrirá los materiales por desgaste por uso (membranas, cartuchos filtrantes...).
5. La garantía tampoco atenderá reclamaciones a equipos que no sean instalados respetando las indicaciones del fabricante, ni pérdidas ocasionadas por variaciones en la presión de red, siempre recomendando la instalación de reductores de presión.

#### SERVICIOS DE INSTALACIÓN y PUESTA EN MARCHA

Instalación y Puesta en marcha	Precio (€) NO INCLUYE IVA	Características oferta Instalación y Puesta en marcha
Ósmosis inversa doméstica (incluye puesta en marcha)	75 €	Instalación estándar bajo fregadero de la cocina Desplazamiento y mano de obra incluido. Servicios a más de 30 km de distancia del lugar de compra de los equipos, se cobrará un plus de desplazamiento de 0,25 €/Km.
Descalcificador doméstico (incluye puesta en marcha)	200 €	<b>No incluye pre-instalación de fontanería ni trabajos de albañilería</b>  Para la instalación, es necesario disponer a un máximo de 2 metros del lugar de instalación del descalcificador, de tomas de agua vistas, toma eléctrica a 220 V y punto de desagüe. Desplazamiento y mano de obra incluido. Servicios a más de 30 Km de distancia del lugar de compra de los equipos, se contará un plus de desplazamiento de 0,25 €por Km de ida y vuelta.
Descalcificador + Ósmosis inversa	250 €	Instalación de los equipos cumpliendo las indicaciones anteriores y el precio se mantendrá siempre que se instalen ambos equipos el mismo día.
Servicio de Puesta en marcha	Precio (€) NO INCLUYE IVA	Características oferta Puesta en marcha
Ósmosis inversa i Descalcificador doméstico	<b>50 €</b> por equipo <b>75 €</b> los dos equipos en la misma vivienda	En el caso de que Uds. realicen la instalación, podemos ofrecer un servicio de puesta en marcha, en el cual verificaríamos la instalación del equipo, realizando la programación adecuada de los parámetros según las necesidades del cliente. Desplazamiento y mano de obra incluido. Servicios a más de 30 Km de distancia del lugar de compra de los equipos, se cobrará un plus de desplazamiento de 0,25 €por Km de ida y vuelta.

#### SERVICIO POST-VENTA

##### Consulte a su distribuidor sobre los Contratos de Mantenimiento y Servicio Post-venta

En el caso de que el cliente no quisiera Contrato de Mantenimiento, el cliente puede llamarnos por cualquier avería y nuestro Servicio Técnico le atenderá, de acuerdo con los precios vigentes especificados a continuación:

- Desplazamiento: 31 €
- Más de 30km: 31 €\* + 0,25 €/Km
- Mano de obra: 36 €\* / hora
- Materiales y/o recambios: P.V.P. VIGENTE

**Los precios no incluyen I.V.A.**

**Nota: La empresa se reserva el derecho a modificar los precios sin previo aviso.**