

## ÓSMOSIS INVERSA 5 ETAPAS MOD. EUR-50 BP

REFERENCIA: GS10016.0 EAN: 8436023843065

**Recomendado para aguas de más de 2000ppm y/0 viviendas con falta de presión (>3Kg/bar).**

- Incorpora bomba de presión.
- Filtros con doble junta de seguridad.
- Depósito con recubrimiento plástico.
- Control de presión de trabajo.
- Consumo eléctrico (20W).

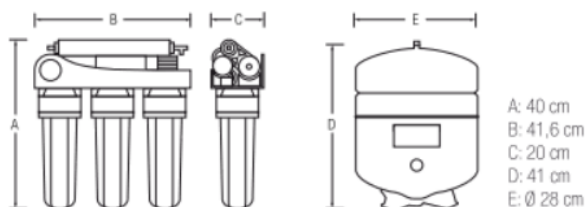


### Datos Técnicos

Presión	1 bar min. – 3 bar máx.
Producción máx	250 L / Día
Capacidad depósito	12 Litros
Agua de rechazo por L producido	3-4 Litros
Mantenimiento	Cambio cartucho cada 12 meses



### Dimensiones:



Condicionante: 1 unidad



SERVICIO TÉCNICO NACIONAL **93 783 33 92**

Síganos en:   

[www.bbagua.com](http://www.bbagua.com)



\* Las imágenes que se muestran pueden diferir del producto.

Visite nuestra página web