

CERAMIC PILOT 2.0, 2.5

Descalcificador de bajo consumo

MANUAL DE INSTRUCCIONES
MANUAL DE INSTRUÇÕES
INSTRUCTION MANUAL

CONFORT Y PROTECCIÓN
CONFORTO E PROTEÇÃO
COMFORT AND PROTECTION

Síguenos en:



Servicio Técnico Nacional / Serviço Técnico Nacional / National Technical Service

Scan me!



Registre su garantía y solicite instalación en nuestra página web
Registre sua garantia e solicite a instalação em nosso site
Register your warranty and request installation on our website

www.bbagua.com

93 783 33 92

PRÓLOGO

Este producto se caracteriza por su eficacia, funcionamiento estable, excelente apariencia, estructura compacta y manejo sencillo.

Puede satisfacer la demanda de agua descalcificada para el baño de la familia, limpieza y cocción de alimentos, etc.

Con el fin de instalar correctamente el descalcificador y realizar su mantenimiento, por favor lea detenidamente el manual y siga estrictamente los pasos para instalar y utilizar el equipo. Puede consultar este manual para solucionar problemas que aparezcan durante su utilización. La hoja de garantía y el manual de instrucciones deben ser conservados.

ÍNDICE

Tabla de contenido:

1. Descripción del producto	4
2. Principio de trabajo	4
3. Ensamblaje y piezas	4
4. Funciones y características	6
5. Dimensiones del producto	7
6. Uso	7
7. Características técnicas	7
7.1. Condiciones de servicio	
8. Instalación	9
8.1. Advertencias instalación	
8.2. Instalación y conexión	
8.3. Programación/ajustes y utilización	
8.4. Diagrama de flujo	
8.5. Instalación sonda aspiración de salmuera	
8.6. Instalación y uso del bypass	
8.7. Función mixing (corrección dureza de agua de salida)	
9. Utilización	19
10. Advertencias	20
11. Resolución de problemas	21
12. Mantenimiento	22
12.1. Frecuencia de cambio de consumibles	
12.2. Higienización	
12.3. Paros prolongados	
13. Garantía	24
ANEXO I. Ajuste Técnico (CERAMIC PILOT LED)	25
14. Servicios Post Venta	26

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El descalcificador funciona de forma automática e inteligente. Utiliza resina catiónica de calidad alimentaria para ablandar el agua a un caudal elevado y buen efecto de ablandamiento, reduciendo de manera eficiente, el contenido de iones Ca y Mg del agua del grifo. Una vez agotada la resina, la función de regeneración controlará automáticamente el proceso de recuperación de la misma. El equipo realizará automáticamente las funciones de Contralavado, Aspiración de salmuera, Carga de agua para fabricar salmuera y Lavado Rápido, sin operaciones manuales. La válvula de control dispone de un display con iconos y un menú de control y ajuste, intuitivos. El usuario puede configurar los parámetros y realizar operaciones de acuerdo con los iconos de los distintos menús que aparecen en la pantalla.

2. PRINCIPIO DE TRABAJO

Se utiliza la tecnología de resinas de intercambio iónico. Consiste en eliminar la cal (carbonato de calcio y carbonato de magnesio) a través de la sustitución de los iones de calcio y magnesio por iones de sodio del grupo funcional de la resina.

3. ENSAMBLAJE Y PIEZAS

Kit de instalación:



Transformador



By-Pass

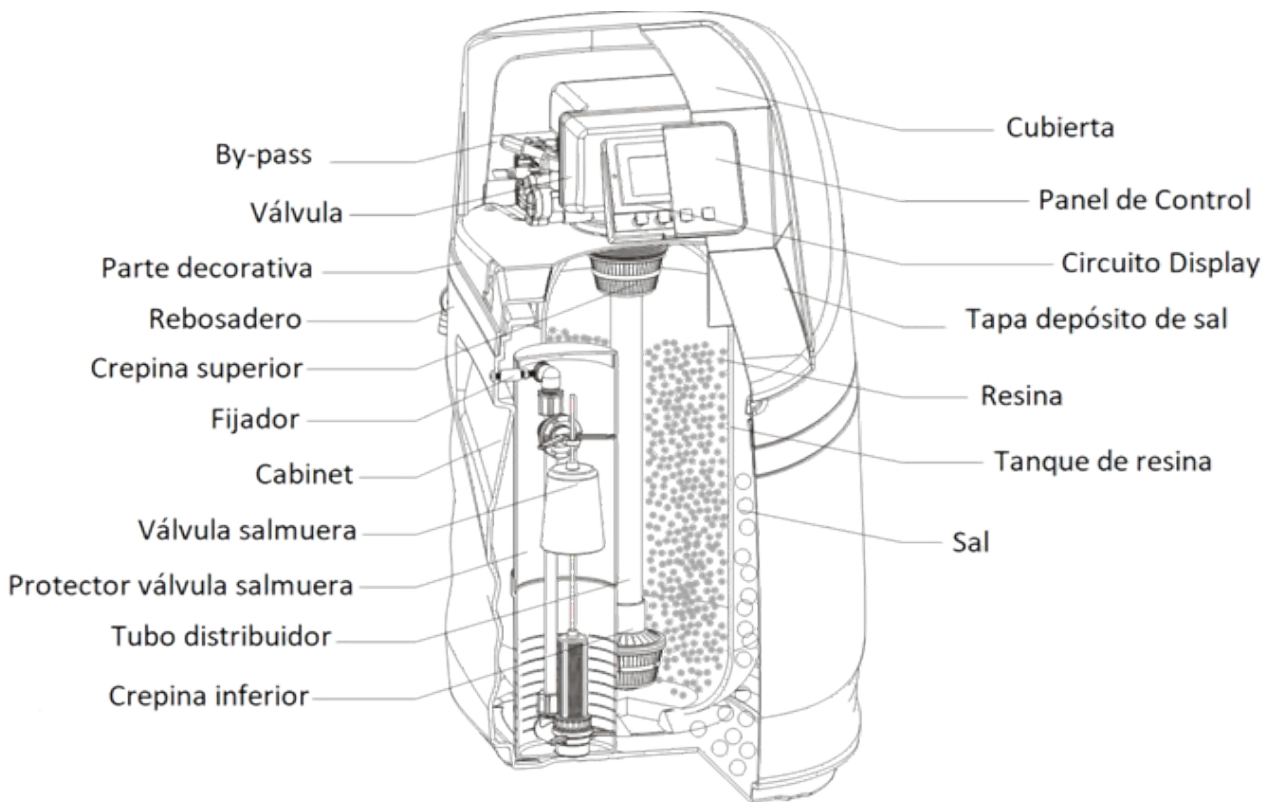


Tubo de desagüe (1m)



Accesorios de recambio

Abrazaderas para
desagüe y rebosadero



4. FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS

1. La **regeneración** se inicia automáticamente: Según el tiempo de utilización y la capacidad de tratamiento de agua de un ciclo, el sistema iniciará el proceso de regeneración.

2. La **dureza residual del agua** de salida se puede ajustar mediante las válvulas de Mixing (llaves by-pass posterior). Ver **NOTA** en pág. 10.

3. **Función memoria automática:** Los parámetros establecidos por el fabricante, tales como el tiempo de regeneración, tiempo de lavado, aspiración de salmuera y enjuague lento, el tiempo de llenado del tanque de salmuera, el tiempo de lavado rápido y así sucesivamente, se guardan indefinidamente.

4. **Bloqueo automático:** Si no se manipula ninguna tecla durante 1 minuto, el teclado queda bloqueado. Para desbloquear mantenga pulsadas las teclas “arriba” y “abajo” durante 5 segundos. Así se evitan manipulaciones inadecuadas.

5. **Regeneración volumétrica retardada:** Una vez finalizado el ciclo programado (m3), realizará la regeneración a las 02:00 AM del día posterior.

6. Funcionamiento automático:

- Descalcificación: El flujo de agua sin descalcificar atraviesa la resina, y los iones de calcio y de magnesio del agua dura se sustituyen por iones de sodio de la resina, hasta que la resina queda saturada.

- Contralavado: Una vez la resina está saturada y pierde su eficacia, el programa inicia el lavado a contracorriente previo a su regeneración. Se limpia la resina de impurezas adheridas a su superficie y el flujo a contracorriente esponja la resina compactada y favorece el contacto entre las esferas de resina con la salmuera del siguiente paso.

- Aspiración salmuera: Un flujo de salmuera diluida atraviesa la resina y provoca que los iones de calcio y magnesio unidos a la superficie de la resina se sustituyan por iones de sodio, haciendo que la resina se regenere y recupere su capacidad de intercambio (descalcificación).

- Llenado tanque salmuera: El tanque de salmuera se vuelve a llenar con agua para disolver la sal a fin de preparar la salmuera saturada para la siguiente regeneración.

- Lavado rápido: Elimina la salmuera residual de la botella y compacta las esferas de resina con el fin de alcanzar el mejor efecto descalcificador. Una vez completado, el descalcificador regresa automáticamente a la posición de Servicio (descalcificación).

5. DIMENSIONES DEL PRODUCTO

MODELO	Tamaño tanque resina Ø x h (mm)	Volumen resina (L)	Modelo botella resina (pulgadas)	Peso Neto (sin sal)	Dimensiones exteriores (mm)	Peso Bruto	Medidas Embalaje
CERAMIC PILOT 2.0	250 x 430	12	09 x 17	≤ 20kg	598 x 470 x 320	≤ 24Kg	674 x 543 x 348
CERAMIC PILOT 2.5	200 x 890	25	08 x 35	≤ 37kg	1055 x 470 x 320	≤ 41Kg	1135 x 543 x 348

6. USO

El equipo debe utilizarse para tratar el agua potable de la red pública de suministro. Debe estar en conformidad con la reglamentación nacional para Aguas de Consumo Humano, y publicadas por el Ministerio de Sanidad y Consumo.

7. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Caudal (L/h)	Capacidad de agua por ciclo a 40°F (L)	Entrada / Salida	Modo regeneración	Conexión desagüe espiga (mm)
CERAMIC PILOT 2.0	2.000	1.500	3/4"	Volumétrica	Ø 16
CERAMIC PILOT 2.5	2.500	3.125	3/4"	Volumétrica	Ø 16

Tabla de rendimiento y consumos:

MODELO	Calidad del agua	Dureza del agua a tratar (grados franceses - °hF)							
		20 °hF	30 °hF	40 °hF	50 °hF	60 °hF	70 °hF	80 °hF	100 °hF
CERAMIC PILOT 2.0	Rendimiento por litro de resina (L)	250	166,6	125	100	83,3	71,42	-	-
	Litros de agua por ciclo (L/ciclo)	3.000	2.000	1.500	1.200	1.000	857	-	-
	Capacidad máxima diaria (m ³ /día)	3,0	2,0	1,5	1,2	1,0	0,86	-	-
	Consumo de sal / m ³ de agua (kg/m ³)	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	-	-
	Gasto de agua por m ³ (kg/m ³)	34	51	68	85	102	120	-	-
CERAMIC PILOT 2.5	Rendimiento por litro de resina (L)	250	166,6	125	100	83,3	71,42	62	50
	Litros de agua por ciclo (L/ciclo)	6.250	4.166	3.125	2.500	2.083	1.785	1.562	1.250
	Capacidad máxima diaria (m ³ /día)	5,7	3,8	2,9	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2
	Consumo de sal / m ³ de agua (kg/m ³)	0,65	1,0	1,29	1,63	1,97	2,3	2,65	3,1
	Gasto de agua por m ³ (kg/m ³)	34	51	68	85	102	125	150	176

- La capacidad de tratamiento de agua por ciclo varía de acuerdo a la calidad del agua del lugar. Las condiciones de test: Temperatura del agua: 25°C, y dureza del agua cruda: 40 grados franceses (°F).

- El agua de salida debe ajustarse a las características especificadas por la normativa de Seguridad de Agua Potable.

- Entrada Transformador: 100 ~ 240V / 50Hz ~ 60Hz; Salida: DC12V / 1.5A.

7.1. Condiciones de servicio

Presión del agua de entrada: _____ 2 – 5 bar
 Instalación eléctrica: _____ 100 – 240V / 50 – 60 Hz
 Temperatura del agua: _____ 5 – 45°C
 Dureza del agua: _____ 50 – 800 mg/L (5 – 80 °hf)
 Temperatura ambiente: _____ 4 – 40°C
 Humedad relativa: _____ <=90% (25°C)

8. INSTALACIÓN

8.1. Advertencias de instalación

- El descalcificador no debe quedar inclinado durante su transporte, instalación o uso.
- Instale el descalcificador sobre una superficie plana que pueda soportar el peso de más de 300 kg/m². Así mismo, debe disponer de tomas de agua de aporte y desagüe en su proximidad, así como un enchufe para su conexión eléctrica.
- En general, si los descalcificadores se instalan en cuartos de equipos o garajes subterráneos, estos lugares deben tener tubería de entrada de agua, tubería de salida de agua, drenaje y canalización de aguas residuales. También se puede conectar a la entrada principal de agua del lugar, tales como chalets, apartamentos, escuelas o establecimientos comerciales, etc. Si es necesario, también se puede instalar el equipo en exteriores, tomando precauciones para proteger el descalcificador del frío excesivo (ver límites temperatura), del sol y del agua.
- No coloque el producto en la proximidad de productos alcalinos o ácidos (gases) para evitar fenómenos de corrosión.
- La presión adecuada para el descalcificador está comprendida entre 2 y 5 bar.
- Cuando la presión sea inferior se requerirá de una bomba de apoyo, y si es superior a la máxima, una válvula de regulación de protección.
- **Se recomienda instalar un regulador de presión a la entrada del equipo para tratar estabilizar la presión de entrada al equipo descalcificador.**
- **Si el equipo se instala a un nivel inferior al de la instalación doméstica se recomienda instalar una válvula anti retorno para evitar el reflujó de agua de la red doméstica hacia el descalcificador y que esta red coja aire.**
- Como la dureza del agua de entrada está relacionada con la duración de la descalcificación, cuando se utiliza el medidor la dureza del agua de entrada, por favor asegúrese de que la dureza del agua de entrada es inferior a 800 mg / L (80 °HF).
- **Si se da la circunstancia, asegúrese de instalar una válvula de retención entre la salida del equipo y el calentador de agua para evitar daños debido al reflujó de agua caliente.**



En la instalación del by-pass no se debe colocar teflón o cualquier otro material de unión en la rosca de la válvula, ya que incluye las piezas necesarias para la instalación.
Ver **DETALLE COLOCACIÓN BY-PASS** en pág. 12.

- Antes de instalar las tuberías, por favor límpielas de impurezas residuales. Después de cerrar la llave general de paso, conecte el descalcificador.
- Todas las tuberías que se utilicen deben cumplir con los reglamentos pertinentes, y la instalación debe estar de acuerdo con la normativa local para instalaciones.
- Cuando instale el descalcificador, mantenga un cierto espacio para añadir la sal, y para su limpieza y mantenimiento.

NOTA

Cuando en la instalación de ACS (Agua Caliente Sanitaria) exista un sistema de calentamiento del agua, bien sea termo eléctrico, acumulador de agua en caldera de combustible, aerotermia, energía solar u otro sistema similar, antes de instalar el descalcificador se recomienda asegurar con el fabricante del sistema de ACS la dureza que debe tener el agua de entrada.

La numeración que contiene el by-pass, no indica expresamente que si dejamos las dos llaves al n°1, vamos a tener 1hF°, o si la ponemos en el n°6 vamos a tener 6hF° esto se debe ir probando con el Kit de Dureza GS 900000; habrá que ir regulando (abrir o cerrar) hasta conseguir la dureza deseada. La apertura de las llaves se debe realizar abriéndolas muy lentamente.

Para ello, se debe dejar salir el agua durante al menos 1-2 minutos para realizar la analítica (tenga en cuenta que el agua de la tubería se debe ir renovando para obtener una medición lo más correcta posible).

Si lo considera conveniente, puede instalar a la salida del descalcificador un Filtro de Silicofosfatos.

8.2. Instalación y conexión

- Se debe respetar los diámetros de conexionado del equipo, tanto en las conexiones de entrada y salida, como en la conexión de drenaje.
- La instalación de tuberías y conexiones deben ajustarse a las normas de instalación locales. La entrada / salida se debe conectar con la tubería de agua en el mismo eje (Consulte la imagen de instalación más abajo). No debe invertir la posición de la entrada y la salida del equipo.
- Verifique que el DLFC (regulador caudal drenaje) que se adjunta esté insertado en la salida de drenaje. La tubería de aporte, la tubería de salida, la salida de drenaje y la salida de desbordamiento deben conectarse asegurándose de que no haya fugas de cada conexión.

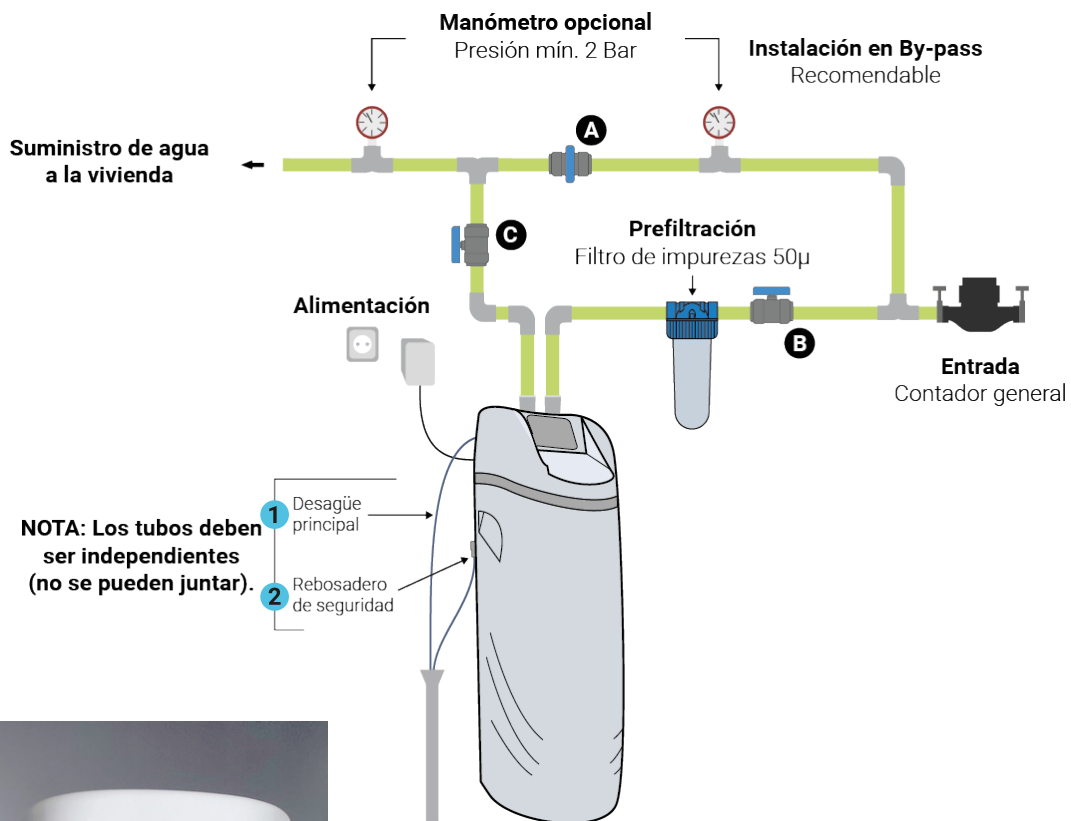
Atención: las tuberías y válvulas utilizadas para la instalación pueden ser de acero inoxidable 304, cobre, o plástico de gran resistencia. Los tubos de hierro fundido quedan prohibidos para utilización.

Ilustración: Instale 3 válvulas de bola para conectar la válvula de control y las tuberías de entrada y salida. La válvula A está conectada entre la entrada y la salida. La válvula B está conectada con la entrada de la válvula de control. La válvula C está conectada en la salida de la válvula de control. Cuando deba repararse el tanque de resina, deberá abrir la válvula A y cerrar las válvulas B y C. Cuando utilice el equipo, debe cerrar la válvula A y abrir las válvulas B y C.

- La conexión de drenaje de la Válvula debe estar a un máximo de 2m. de altura por encima de esta. La línea opcional de desbordamiento debe quedar por encima del desagüe. Queda prohibido instalar sistema de corte de agua en las líneas de drenaje.

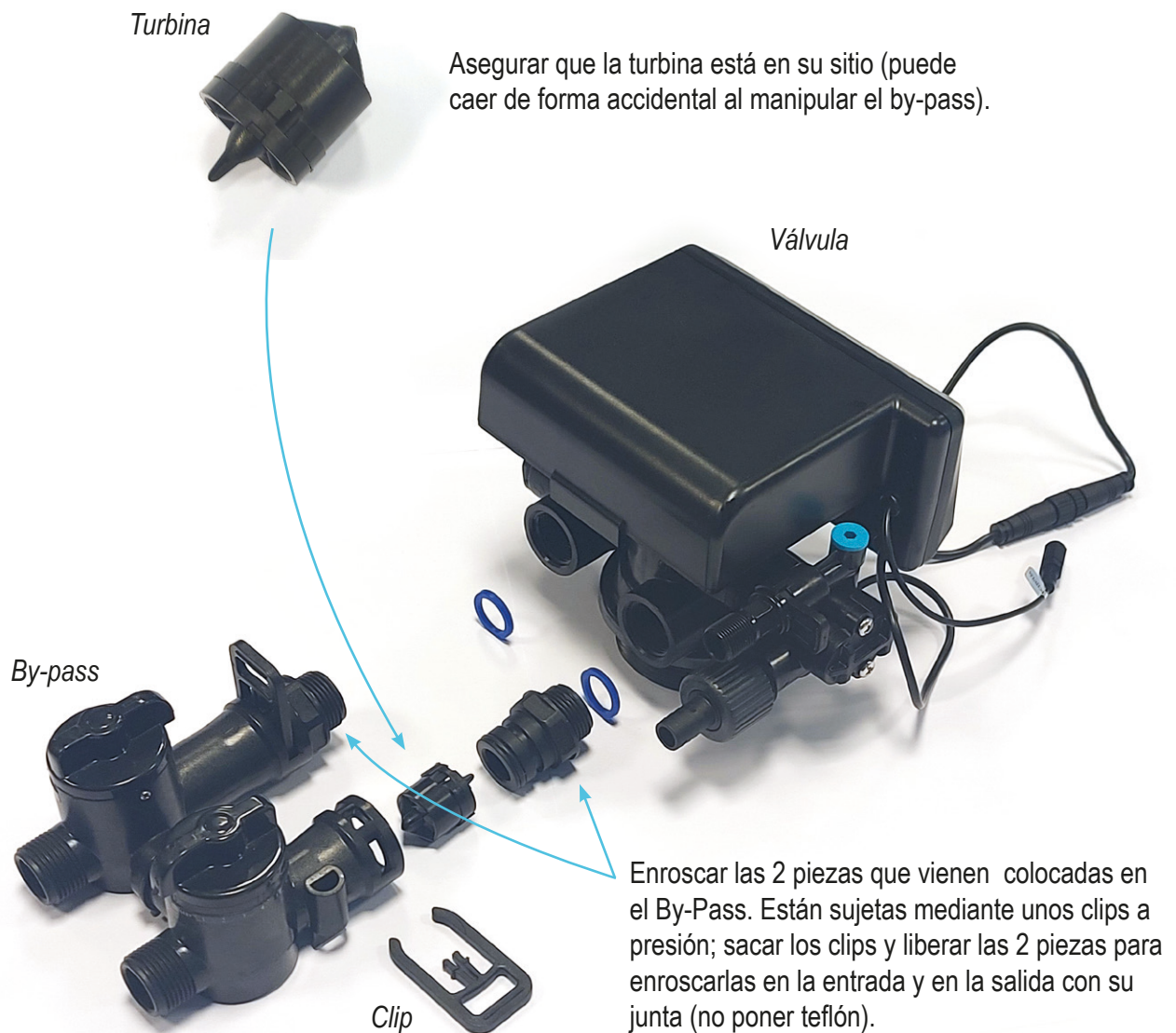
- Cada tubería debe apoyarse en un soporte fijo independiente, evitando que la válvula de control pueda dañarse por el peso de las tuberías.

- **Por favor, asegúrese de que la líneas de drenaje y de rebose no se conectan entre sí, y queden cerca del desagüe para que el agua residual fluya rápidamente.**



DETALLE COLOCACIÓN BY-PASS

En primer lugar, desmontar el by-pass y separar los componentes.



Recuerde conectar el cable de contador.

Asegúrese de que el cable llegue hasta el final del anclaje.



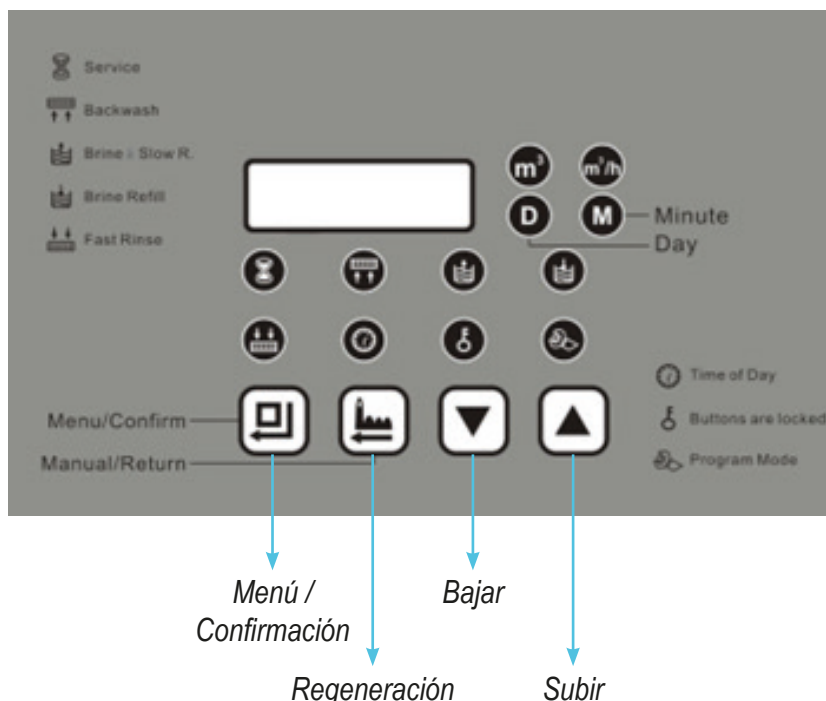
*** No se recomienda poner teflón o cualquier otro material de unión (en caso de utilizar teflón, u otro material, el sistema quedará automáticamente fuera de garantía).**

Finalmente, colocar el By-Pass: Se coloca a presión (se recomienda poner lubricante en las juntas).

Al conectar eléctricamente el equipo, lo primero que saldrá en la pantalla es el tipo de válvula (69P3) y posteriormente cambia a -00-, en esta posición se mantiene durante unos 30 segundos aproximadamente, hasta que aparece la hora parpadeando.

8.3. Programación / Ajustes y utilización

Todas las Válvulas salen de fábrica con una configuración estándar. No obstante, se puede ajustar esta programación según las necesidades y calidad de agua de la zona donde esté instalado el equipo.



Desbloquear y acceder a la programación

Para desbloquear y entrar en el modo de funcionamiento manual y cambios de programación. Pulse las teclas SUBIR y BAJAR al mismo tiempo hasta que el icono de la llave desaparezca y aparezca el icono de la herramienta (modo programación).

Paso 1 Programación del reloj de la válvula

Pulse la tecla “menú/confirmación” dos veces, y mediante los botones SUBIR y BAJAR ponga el reloj de la pantalla en hora real del día. Pulse de nuevo la tecla “menú/confirmación” para cambiar los minutos y finalmente púlsela de nuevo para fijar el horario. Al pulsar la tecla BAJAR aparece en pantalla 02:00 (hora de la regeneración), pulsamos otra vez la tecla BAJAR para ir al **Paso 2**.

Paso 2 Configuración de la hora de regeneración

Pulse de nuevo la tecla BAJAR, de manera que aparezca la hora de regeneración. Modifique la hora pulsando la tecla “menú/confirmación”, y después ajústela mediante las teclas SUBIR y BAJAR. Normalmente se dejará a las 2:00 de la madrugada, que es la hora a la que viene prefijada.

02:00

Pulse menú/confirmación” para confirmar y pulsar de nuevo la tecla BAJAR para ir al **Paso 3**.

Paso 3 Configuración del tipo de regeneración

Pulse la tecla BAJAR para entrar en la configuración del tipo de regeneración:

A -- 01 = Regeneración Retardada (**NO MODIFICAR**)

A -- 02 = Regeneración Instantánea

Para modificarla pulse la tecla “Menú/Confirmación” y seleccione el tipo de regeneración con las teclas SUBIR y BAJAR. Confirme la opción mediante la tecla “menú/confirmación”.

Paso 4 Configuración del intervalo de contra-lavados F-00

Pulse la tecla BAJAR. En la pantalla aparecerá el programa 1, que corresponde al “intervalo de contra-lavados”, es decir, el número de regeneraciones hasta que la válvula haga un contra-lavado. Para válvulas contracorriente no es necesario realizar un contra-lavado en cada regeneración, de manera que este ajuste permite especificar cada cuántas regeneraciones se hará un contra-lavado. Para ajustarlo, pulse “menú/confirmación” y cambie con los botones SUBIR/BAJAR hasta el valor deseado. Pulse “menú/confirmación” para confirmar.

F – 00 Es un contra-lavado cada vez que se haga una regeneración. (**NO MODIFICAR**)

F – 01 Es un contra-lavado cada 2 regeneraciones.

F – 02 Es un contra-lavado cada 3 regeneraciones. Y así sucesivamente.

Paso 5 Configuración volumen a tratar

Configuración para volumen de agua a tratar M3, GALONES o LITROS (opciones A-01, A-02) donde podemos ver los metros cúbicos, galones o litros de agua a tratar.

Marcaremos el volumen que se puede descalcificar, según la tabla.

MODELO	Calidad del agua	Dureza del agua a tratar (grados franceses - °hF)							
		20 °hF	30 °hF	40 °hF	50 °hF	60 °hF	70 °hF	80 °hF	100 °hF
CERAMIC PILOT 2.0	Litros de agua por ciclo (<i>L/ciclo</i>)	3.000	2.000	1.500	1.200	1.000	857	-	-
CERAMIC PILOT 2.5	Litros de agua por ciclo (<i>L/ciclo</i>)	6.250	4.166	3.125	2.500	2.083	1.785	1.562	1.250

Pulse de nuevo la tecla “menú/confirmación” y el valor empezará a parpadear.

Puede modificar esta cantidad mediante los botones SUBIR y BAJAR. Programe la cantidad adecuada según la cantidad (litros) de resina y la dureza del agua. Finalmente, confirme con la tecla “menú/confirmación”.

Paso 6 Días entre regeneraciones H-

Volvemos a pulsar la tecla BAJAR y aparece H- (Días entre Regeneraciones)

Estos son días que en caso de no haber consumo de agua, pasados los días que tenemos programados, se hará una regeneración de mantenimiento.

Mediante la tecla “menú/confirmación”, y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR marque los días que desee, entre

00 y 40. Por defecto siempre está en 30 días.

Pulse “menú/confirmación” para confirmar.

Paso 7 Modo de señal externa

Por último, al volver a pulsar la tecla de BAJAR, aparecerá b-01 (Modo de señal externa) Esta posición tiene dos variedades:

b-01 – Para programación de salida auxiliar para conexión bomba/electroválvula adicional durante el lavado. Utilidad en instalaciones con presiones insuficientes o control by-pass externo (requiere elementos adicionales).

b-02 - Sólo para equipos industriales.

Mediante la tecla “menú/confirmación”, y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR marque la opción b-01. Pulse “menú/confirmación” para confirmar.

Para finalizar el proceso basta con apretar de nuevo la tecla BAJAR.

Aparecerá la hora actual. La pantalla permanecerá en Servicio, una vez que la válvula está programada, la pantalla irá indicando cada 15 segundos aproximadamente: Hora actual, hora de regeneración, Volumen de agua hasta la próxima regeneración y el caudal instantáneo.

Ajuste de parámetros

(Solo a modificar en fábrica o SAT de Agente Oficial).

Configuración unidad de medida: HU-

Para acceder a este parámetro, hay que desenchufar y volver a enchufar, luego, mantener pulsadas a la vez las teclas BAJAR + REGENERACIÓN.

Pulse de nuevo la tecla BAJAR, de manera que aparecerá HU-, cambio de formato de la capacidad.

HU-01 Metros cúbicos. **(NO MODIFICAR)**

HU-02 Galones.

Se puede modificar pulsando la tecla “menú/confirmación”, y después ajustándola mediante las teclas SUBIR y BAJAR, al valor deseado.

Pulse “menú/confirmación” para confirmar. Pulsar la tecla BAJAR y aparecerá el volumen programado a tratar.

Regeneración: reglaje de los tiempos de los ciclos.(NO MODIFICAR)

Los tiempos de los ciclos de regeneración han sido pre-programados por el fabricante del descalcificador. Sin embargo, usted puede modificarlos en el modo de programación avanzada tal como sigue a continuación.

Reglaje del primer ciclo (Contra-lavado) (debe aparecer la hora en la pantalla)

A partir del estado anterior, pulse de nuevo la tecla BAJAR hasta que aparezca en pantalla el **programa 2**, que es la duración del **Contra-lavado**.

Pulse la tecla “menú/confirmación” para el reglaje del primer ciclo. Con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR indique la duración del **Contra-lavado** de su descalcificador. (Según **Anexo I**).

Pulse “menú/confirmación” para confirmar.

Reglaje del segundo ciclo (Aspiración de salmuera)

Pulse la tecla BAJAR para el reglaje del segundo ciclo. El testigo luminoso marcará el **programa 3**, que corresponde con los minutos de “**Aspiración de salmuera**”.

Pulse la tecla “menú/confirmación” para el reglaje del segundo ciclo. Con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR indique el tiempo de **Aspiración de Salmuera** de su descalcificador. (Según **Anexo I**).

Pulse “menú/confirmación” para confirmar.

Reglaje del tercer ciclo (Carga de salmuera)

Pulse la tecla BAJAR para el reglaje del tercer ciclo. El testigo luminoso marcará el **programa 4**, que corresponde con el tiempo de “**Carga de salmuera**”.

Mediante la tecla “menú/confirmación”, y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR marque el tiempo de **carga de salmuera** de su descalcificador. (Según **Anexo I**).

Pulse “menú/confirmación” para confirmar.

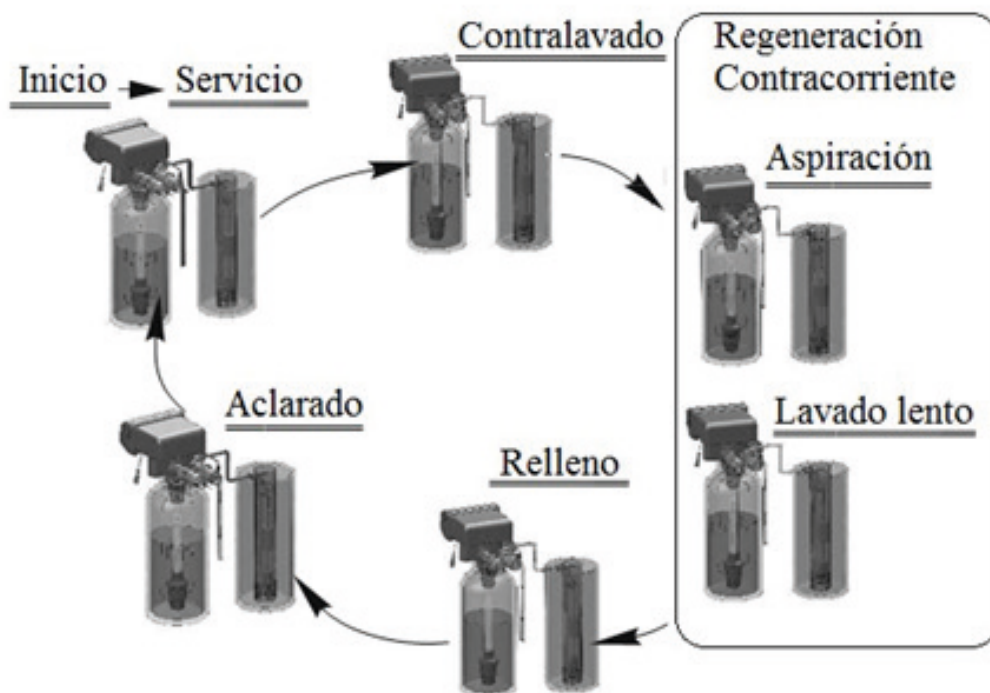
Reglaje del cuarto ciclo (Lavado rápido)

Pulse la tecla BAJAR para el reglaje del cuarto ciclo. El testigo luminoso marcará el **programa 5**, que corresponde con los minutos de “**Lavado-rápido**”.

Mediante la tecla “menú/confirmación”, y con la ayuda de las teclas SUBIR y BAJAR

marque el tiempo de **lavado rápido**. (Según **Anexo I**).
Pulse “menú/confirmación” para confirmar.

8.4. Diagrama de flujo

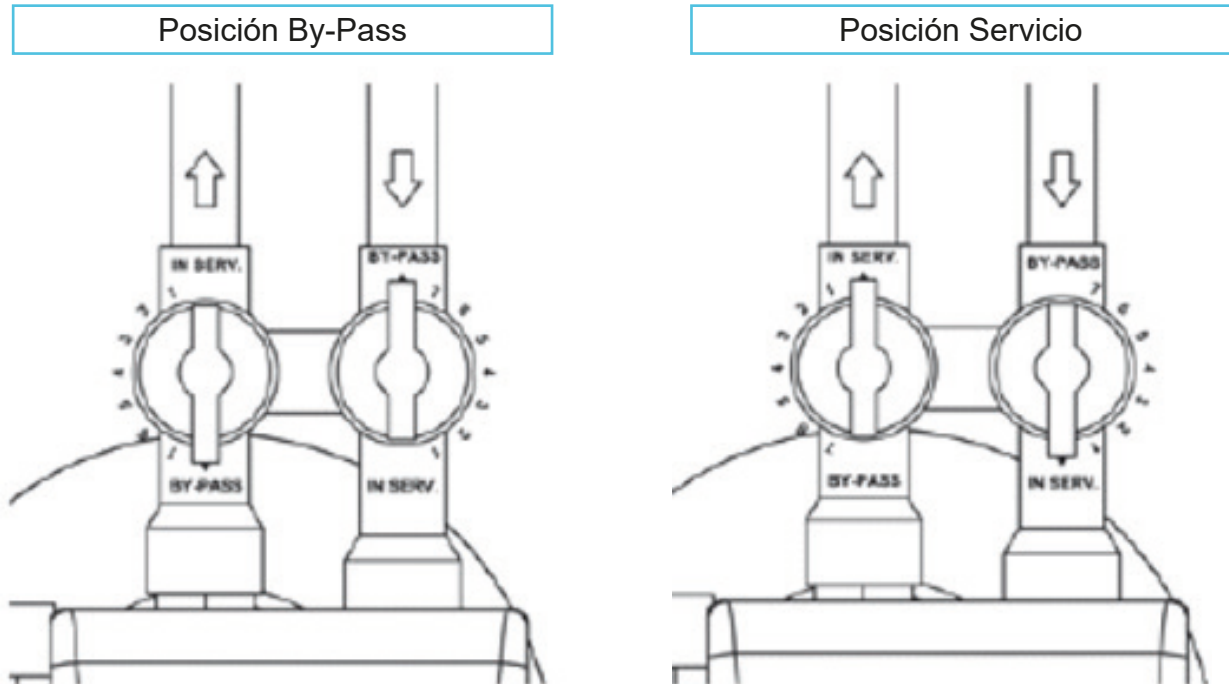


8.5 Instalación sonda aspiración de salmuera

La válvula de salmuera juega dos papeles en el descalcificador: En primer lugar, durante la aspiración y lavado lento, la válvula de salmuera evita que se inhale aire y afecte a la regeneración. Es decir, la válvula de salmuera tiene como función principal de retención de aire. En segundo lugar, bajo el estado de llenado del tanque de sal, la válvula de salmuera puede controlar el volumen de llenado de agua mediante el control de la posición del flotador, y evitar un posible desbordamiento si no se conecta el rebosadero.

8.6. Instalación y uso del by-pass

La válvula Bypass tiene la función de derivación. Si la posición de las llaves está paralela a la entrada/salida, la válvula está en estado de servicio; mientras que, cuando está en posición opuesta (bypass), la válvula se encuentra en estado de bypass. Se adopta una estructura de junta rápida para la conexión de la válvula con el bypass, con características de sellado fiable, e instalación rápida y fiable.



8.7 Función Mixing (Corrección dureza de agua de salida)

Si el usuario considera que la dureza del agua de salida es demasiado baja, puede ajustarla mediante el uso de la función de mezcla de agua utilizando las Válvulas del By-pass.

9. UTILIZACIÓN

Después de instalar el equipo y ajustar los parámetros relevantes, por favor realizar el ensayo del modo siguiente:

- Llene el tanque de salmuera con sal y con agua (ver tabla abajo) el agua para su disolución (consulte la tabla siguiente), considerando que la salmuera se sature al 25%. A continuación, iniciar el equipo (Este paso es necesario sólo para el caso de que se ponga en funcionamiento por primera vez).

MODELO	PILOT 2.0	PILOT 2.5
AGUA (L)	12	25

- Conectar a red. Para poner el equipo en modo Regeneración, pulsar la tecla Regeneración y aparecerá el primer ciclo: Contralavado. El mecanismo hidráulico se desplazará al estado de Contralavado. Abrir lentamente la llave de entrada general a $\frac{1}{4}$ de su posición (evitar abrir la llave de entrada general demasiado rápidamente para no dañar el equipo y provocar que la resina se escurra). En este momento, se puede oír el sonido del aire saliendo por el tubo de drenaje. Después que todo el aire haya salido, abra la válvula de entrada completamente y realice un Contralavado de 2 o 3 minutos, hasta que el agua salga limpia.

- Pulsar “regeneración”, pasando del estado Contralavado al estado Aspiración y Lavado Lento. En este estado, la salmuera será aspirada desde el tanque de salmuera y la resina se regenerará. Una vez aspirada la salmuera, la válvula de salmuera cerrará la entrada. El descalcificador efectuará 15 minutos de Lavado lento aproximadamente, para aprovechar la salmuera residual residente en el tanque de resina. El ciclo total durará:

- Ceramic Pilot 2.0: 25 minutos
- Ceramic Pilot 2.5: 30 minutos

- Pulsar “regeneración” y pasar al estado de Llenado Tanque salmuera. El tanque se rellenará con agua para disolver la sal. Cuando el nivel alcance la altura requerida, el llenado se detendrá. Así la salmuera saturada podrá utilizarse en la siguiente regeneración.

- Pulsar “regeneración” y pasar al estado Lavado Rápido, iniciándose el lavado. Durante este ciclo se eliminarán los restos de sal en el tanque de resina, para suministrar agua dulce una vez finalizado este ciclo. Paralelamente se compactará la resina para mejorar su efectividad.

- Cuando la calidad del agua de salida sea correcta, pulsar “regeneración” y finalizar el Lavado Rápido.

En ese momento regresará a la posición de Servicio y quedará apto para su utilización.

NOTA

Si durante la regeneración desea avanzar a la siguiente fase, deberá pulsar “regeneración”. En condiciones normales, el usuario no necesita realizar otra tarea que rellenar de sal el tanque de salmuera

10. ADVERTENCIAS

- No opere con el descalcificador sin haber leído y comprendido el Manual de instrucciones. Prohibir la instalación del dispositivo cerca de fuentes de calor, o tomar medidas de protección contra el calor cuando se instale cerca de la fuente de calor. También está prohibido conectar el dispositivo en una conducción de agua caliente para evitar el deterioro del equipo.
- Si el agua cruda no cumple las normas de agua del grifo, como la concentración de sedimentos o si el contenido de cloro residual excede al correcto, deberá añadir un equipo que realice su pretratamiento. (Tal como un filtro o un declorador, etc.).
- Durante el servicio, por favor revise el tanque de salmuera con regularidad para asegurarse de que haya salmuera en su interior. Y cuando se añada sal, por favor asegúrese de que el volumen de sal quede a $2/3$ de la altura del tanque. Cuando quede menos de $1/3$, por favor añada sal a tiempo. Atención: Asegúrese de que el tiempo de la disolución de la sal es más de 6 horas a fin de que la salmuera quede adecuadamente saturada.
- Utilice sal de más del 99% de pureza. No utilice cualquier sal con impurezas o pastillas de gran tamaño.
- Si el equipo no se va a utilizar por un largo período de tiempo o la presión del agua de entrada es inestable, cierre la llave de entrada general y desconéctelo. Antes de utilizar el equipo de nuevo, realice en primer lugar un ciclo de regeneración mediante la operación manual a fin de garantizar la calidad del agua descalcificada.
- Cuando utilice el descalcificador por primera vez o el dispositivo esté inactivo durante un largo período de tiempo, es normal que el agua salga inicialmente con un ligero color amarillo. En este caso, utilice el equipo pasados 2 a 3 minutos de aclarado.
- En ocasiones, la salmuera en el tanque de salmuera forma una placa puente. Es decir, deja un espacio en la salmuera que impide que la sal se disuelva y dificulta la regeneración de la resina. Se sugiere revisar el tanque de sal regularmente, y disolver la placa de sal.

11. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Antes de intervenir en el descalcificador, por favor verifique la siguiente información:

DETALLES DEL PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Válvula de control no funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. Enchufe alimentación no conectado 2. Avería de enchufe 3. Apagón 4. Transformador dañado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conectar a la red 2. Reparar o reemplazar enchufe 3. Verificar circuito y fuente alimentación 4. Reemplazar transformador
Hora de regeneración incorrecta	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hora del día no ajustada correctamente 2. Apagado mas de 3 días 3. Mal contacto 	Ajustar la hora
Fuga	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conector suelto 2. Junta tórica rota 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conectar o apretar la rosca 2. Reemplazar la junta tórica
Ruido	Aire en el dispositivo	Volver a contralavar, liberar aire
Alta dureza del agua de salida	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mala calidad agua de entrada 2. Período de regeneración muy largo 3. Válvula by-pass abierta 4. No regenera 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contactar con proveedor 2. Acortar ciclo de regeneración 3. Cerrar válvula de by-pass 4. Comprobar que el cable contador esté conectado.
Fallo de salmuera o insuficiente (no aspira salmuera)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baja presión de entrada 2. Tubo de salmuera bloqueado 3. Inyector roto 4. Fuga de aire en tubo salmuera 5. No hay sal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumentar presión de entrada, por encima de 2.5 bar 2. Revisar y eliminar obstrucción 3. Reemplazar inyector 4. Revisar componentes del tubo, eliminar fuga 5. Poner sal
Desbordamiento en tanque de salmuera	<ol style="list-style-type: none"> 1. Demasiado tiempo de recarga 2. Mucha agua después salmuera 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acortar tiempo recarga de salmuera 2. Revisar aspiración salmuera y lavado lento
No agua descalcificada después regeneración	<ol style="list-style-type: none"> 1. Circuito control dañado 2. Baja presión de entrada 3. Tanque salmuera sin sal 4. Inyector obstruido 5. Junta tórica del tubo rota 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplazar el circuito 2. Aumentar presión de entrada 3. Añadir sal y regenerar manualmente 4. Desmontar inyector, limpiar y volver a montar 5. Reemplazar junta tórica
Caudal de contralavado demasiado grande o demasiado pequeño	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sin control de flujo en desagüe 2. Material extraño en control de flujo de desagüe 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Instalar control de flujo en desagüe 2. Limpiar material extraño
Agua salada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baja presión de entrada 2. DLFC o tubo desagüe bloqueado 3. Cantidad excesiva de sal saturada en tanque salmuera 4. Lavado rápido muy corto 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Instalar bomba de presión 2. Eliminar la obstrucción 3. Disminuir cantidad de agua de relleno 4. Ampliar el tiempo de lavado rápido
Desagüe drena continuamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Válvula de control de bloqueo no restablecida 2. Fuga en la válvula de control 3. Material extraño atrapado en válvula de control 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar posición a servicio 2. Reemplazar válvula de control 3. Eliminar material extraño

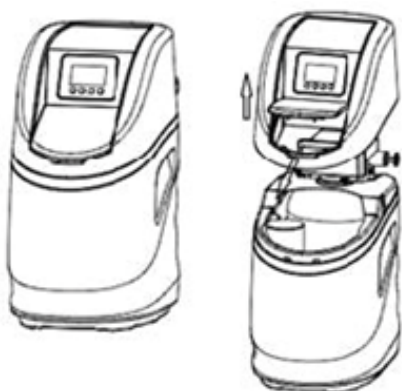
12. MANTENIMIENTO

Antes de chequeo por favor cierre la llave general de entrada ó deje la válvula en posición bypass.

Está prohibido el uso de detergentes ó productos químicos que pudieran dañar el equipo.

Limpie con un paño húmedo el polvo de la superficie del equipo, y evite que el agua alcance los componentes electrónicos y provoque daños en la válvula. Desmontaje.

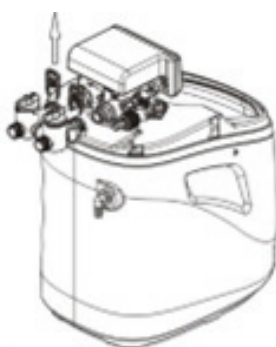
(Antes del desmontaje, el dispositivo debe estar en el ciclo aconsejable según la operación de mantenimiento a realizar.)



Desmontaje cubierta superior

Presione hacia el interior la banda y hacia fuera la base de la cubierta, realizando la misma operación en el frontal.

Tire hacia arriba la cubierta y sepárela de la parte posterior.



Desmontaje by-pass

Extraiga los clips del by-pass, desinstale el by-pass hacia atrás, desatornille la tuerca hexagonal, extraiga el tubo de salmuera (con el conector, extraiga el controlador de flujo del desagüe, afloje la abrazadera y tire de la tubería de desagüe.



Desmontaje válvula

Tome la llave de la válvula y desenrosque la válvula del collar del tanque de sal.



Vaciado interior

Retire los elementos el interior del cabinet, para hacer sitio al tanque.



Desmontaje tanque de resina

Utilice un asa especial y rósquela al cuello de la botella para tirar de ella hacia arriba. Extraiga entonces el tanque de resina.

12.1 Frecuencia de cambio de consumibles

Para un correcto funcionamiento y una larga vida del equipo descalcificador se recomienda seguir las siguientes pautas de cambio de consumibles:

La resina existente dentro del tanque de resina se deberá substituir máximo cada 8-10 años de vida del equipo.

La sal para la regeneración de la resina se deberá reponer según necesidad derivada del consumo, de modo que el equipo nunca se encuentre sin sal en el depósito.

12.2 Higienización

Para un correcto funcionamiento y una larga vida de las resinas del equipo descalcificador se aconseja realizar una higienización periódica, siguiendo las siguientes pautas:

Saniti'Soft (sobres): Este producto realiza una limpieza alcalina de la resina.

Se debe suministrar 1 vez al mes, vertiendo el contenido del sobre en la chimenea del depósito de sal.

Con estas actuaciones de limpieza y desinfección de las resinas se conseguirá alargar la vida de las mismas, para que la frecuencia de cambio de estas se corresponda con los años citados en el punto 12.1.

12.3 Paros prolongados

Si el descalcificador va a estar sin funcionamiento durante un tiempo prolongado, se recomienda seguir las siguientes actuaciones con el fin de preservar el equipo y su buen funcionamiento:

Cuando deba dejar el equipo fuera de servicio:

- Desconecte el equipo de la toma de corriente eléctrica.
- Corte el suministro de agua al equipo, accionando el by-pass externo que se aconseja montar en la instalación (según se recomienda en el punto 8.2).

Cuando requiera volver a poner en funcionamiento el equipo después de un tiempo prolongado de paro:

- Abra de nuevo el suministro de agua al equipo, accionando el by-pass externo.
- Vuelva a conectar el equipo a la toma de corriente eléctrica.
- En el momento en que la válvula vuelva a iniciar, deberá reprogramar el reloj de la misma con la hora actual (según manual, punto 8.3).
- Una vez el equipo se encuentra en servicio, dejar correr el agua durante unos minutos antes de su aprovechamiento.

13. GARANTÍA

BONO DE GARANTÍA

Aparato:.....

Nº Serie:.....

Nombre y apellidos del cliente

Sr./Sra.....

Dirección:.....

C.P. y Población.....

Fecha de venta.....

Sello del vendedor

Datos del vendedor:

Razón Social.....

Dirección..... C.P.

Población..... Teléfono.....

E-mail.....

La duración de esta garantía es de 3 años a partir de la fecha de la compra, siendo válida en España y países pertenecientes a la Comunidad Económica Europea.

La garantía cubre todo defecto de fabricación y asume "las responsabilidades del vendedor y derechos del consumidor", según viene reflejado en el artículo 4 de la ley 23/2003, de 10 de Julio, de "Garantías en la Venta de Bienes de Consumo" de acuerdo a la directiva comunitaria 1999/44/CE, y además no afecta a los derechos de que dispone el consumidor conforme a las previsiones de esta ley.

El fabricante se compromete a reemplazar gratuitamente, durante el plazo de garantía, todas aquellas piezas cuya fabricación sea defectuosa, siempre y cuando nos sean remitidas para su examen.

Para hacer valer la garantía, es necesario que la pieza defectuosa venga acompañada del presente bono de garantía, debidamente cumplimentado y sellado por el vendedor.

La garantía NO es extensiva para:

1. La sustitución, reparación de piezas u órganos, ocasionados por el desgaste debido al uso normal del equipo, como membranas de osmosis, filtros de carbón, filtros de sedimentos, resinas, polifosfatos, etc., según viene indicado en el manual de instrucciones del equipo.
2. Los desperfectos provocados por mal empleo del aparato o los ocasionados por el transporte.
3. Manipulación, modificaciones o reparaciones realizadas por terceros.
4. Las averías o mal funcionamiento que sean consecuencia de una mala instalación ajena al servicio técnico o no se han seguido correctamente las instrucciones de montaje.
5. Uso inadecuado del equipo o que las condiciones de trabajo no son las indicadas por el fabricante.
6. La utilización de recambios no originales.
7. **IMPORTANTE:** El fabricante no puede responsabilizarse del mal funcionamiento del equipo ni de la calidad del agua si se han utilizado recambios no originales.

Para cualquier reclamación dirigirse al VENDEDOR.

ANEXO I. AJUSTE TÉCNICO

Ajuste técnico (salida de fábrica)

	MODELO	TIEMPO
2° Ciclo (lavado contracorriente)	Todos	03 min.
3° Ciclo (aspiración y enjuague lento)	Ceramic Pilot 2.5	30 min.
	Ceramic Pilot 2.0	25 min.
4° Ciclo (llenado de tanque / reenvío)	Ceramic Pilot 2.5	03 min.
	Ceramic Pilot 2.0	01 min.
5° Ciclo (lavado rápido)	Todos	03 min.

14. SERVICIOS POST VENTA

Bbagua pone a su disposición un servicio técnico de ámbito nacional. Nuestro SAT cuenta con 25 años de experiencia y con el Título de Manipulador de Alimentos-Agua.

INSTALACIÓN (incluye Puesta en Marcha, desplazamiento*, mano de obra y materiales)

Ósmosis Inversa:

Instalación estándar bajo el fregadero de su cocina. _____ 95,00 € *

Descalcificador:

- Para realizar la instalación estándar de un descalcificador es necesario disponer de tomas de agua vistas, toma eléctrica de 220V y un desagüe. Este precio incluye mano de obra y materiales para instalaciones a una distancia máxima de 2 metros entre el equipo y la toma de agua. No incluye pre-instalación de fontanería ni trabajos de albañilería. _____ 275,00 € *

Pack Ósmosis Inversa + Descalcificador:

- La instalación de ambos equipos se realiza el mismo día. _____ 350,00 € *

Opcional: BY-PASS (sólo descalcificador)

Realización de un juego de llaves después de la instalación del descalcificador que, en caso de avería relacionada con el equipo o con la prefiltración, evita cortar el agua de la vivienda. Incluye materiales. _____ +60,50 € *

PUESTA EN MARCHA

Servicio de verificación de la instalación y adecuación de la programación del equipo según sus necesidades. Debe solicitarlo durante los 3 primeros meses desde de la compra del equipo. Desplazamiento* y mano de obra incluidos. No incluye rectificación de la instalación.

Ósmosis Inversa o Descalcificador _____ 60,50 € *

Pack Ósmosis Inversa + Descalcificador: La puesta en marcha de ambos equipos se realiza el mismo día. _____ 95,00 € *

Consulte a su distribuidor sobre los Programas de Mantenimiento y Servicio Post-Venta

En el caso de no contratar nuestro Programa de Mantenimiento, puede llamarnos por cualquier avería del equipo y nuestro Servicio Técnico le atenderá de acuerdo con los precios especificados a continuación:

- Desplazamiento _____ 39,00 €
- Más de 30 km desde el lugar de la compra* _____ 39,00 € + 0,45 €/km
- Mano de obra _____ 45,00 €/hora
- Materiales y/o recambios _____ P.V.P Vigente

Pre-visita:

- Estudio de la viabilidad de la instalación del equipos de Ósmosis Inversa o del Descalcificador (si se contrata la instalación, se descuenta a ese importe el precio de la pre-visita). _____ 39,00 € *

Transporte:

- Entrega del equipo a domicilio. _____ 25,00 € *

Tiempos de actuación:

En 24 - 48 horas se contactará con el cliente para concertar día y hora del servicio contratado.

En 7 - 10 días laborables se realizará el servicio contratado (exceptuando situaciones excepcionales).

*** Para los servicios a más de 30 km de distancia del lugar de la compra, se cobrará un plus de desplazamiento de 0,45 €/km (ida y vuelta).**

La empresa se reserva el derecho de modificar los precios sin previo aviso.

Todos los precios incluyen IVA (21%).



Servicio telefónico de atención al cliente: (+34) 93 783 33 92.

PRÓLOGO

Este produto é caracterizado por sua eficiência, desempenho estável, excelente aparência, estrutura compacta e fácil operação.

Pode atender a demanda de água descalcificada para banho familiar, limpeza e cozimento de alimentos, etc.

Para instalar e fazer a manutenção correta do amaciante, leia atentamente o manual e siga rigorosamente as etapas de instalação e uso do equipamento. Você pode consultar este manual para resolver problemas que aparecem durante o uso. A folha de garantia e o manual de instruções devem ser guardados.

ÍNDICE

1. Descrição do produto	30
2. Princípio de funcionamento	30
3. Montagem e peças	30
4. Funções e características	32
5. Dimensões do produto	33
6. Uso	33
7. Características técnicas	33
7.1. Termos de serviço	
8. Instalação	35
8.1. Avisos de instalação	
8.2. Instalação e conexão	
8.3. Programação / Configurações e uso	
8.4. Diagrama de fluxo	
8.5. Instalação da sonda de sucção de salmoura	
8.6. Instalação e uso do bypass	
8.7. Função de mistura (correção da dureza da água de saída)	
9. Utilização	45
10. Avisos	46
11. Solução de problemas	47
12. Manutenção	48
12.1. Frequência de troca de consumíveis	
12.2. Sanitização	
12.3. Paradas longas	
13. Garantia	50
ANEXO I. Ajuste Técnico (LED PILOTO DE CERÂMICA)	51
14. Serviços Pós-Venda	52

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O amaciador funciona de forma automática e inteligente. Ele usa resina catiônica de grau alimentício para amaciar a água em alta vazão e bom efeito de amaciamento, reduzindo eficientemente o teor de íons Ca e Mg da água da torneira. Uma vez esgotada a resina, a função de regeneração controlará automaticamente o processo de recuperação da resina. O equipamento realizará automaticamente as funções de Backwash, Aspiração de salmoura, Enchimento de água para fazer salmoura e Quick Wash, sem operações manuais. A válvula de controle possui um display com ícones e um menu intuitivo de controle e ajuste. O usuário pode definir os parâmetros e realizar as operações de acordo com os ícones dos diversos menus que aparecem na tela.

2. PRINCÍPIO DE TRABALHO

A tecnologia de resina de troca iônica é usada. Consiste na remoção de calcário (carbonato de cálcio e carbonato de magnésio) através da substituição dos íons cálcio e magnésio por íons sódio do grupo funcional da resina.

3. MONTAGEM E PEÇAS

Conjunto de instalação:



Transformador



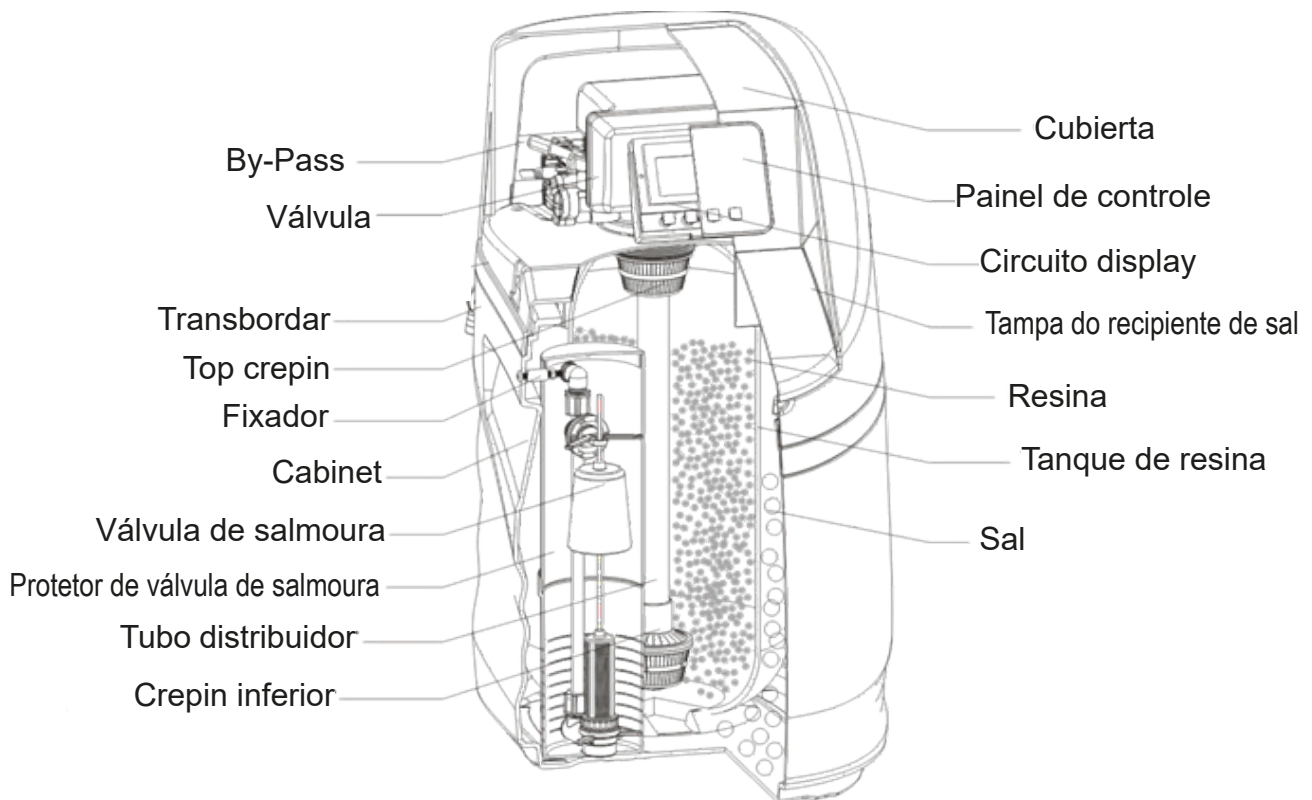
By-Pass



Tubo de drenagem (1m)



Acessórios de substituição



4. FUNÇÕES E CARACTERÍSTICAS

1. A **regeneração** inicia automaticamente: Com base no tempo de uso e na capacidade de tratamento de água de um ciclo, o sistema iniciará o processo de regeneração.

2. A **dureza residual da água** de saída pode ser ajustada através das válvulas misturadoras (torneiras de derivação traseiras). Veja **NOTA** na pág. 36.

3. **Função de memória automática:** Os parâmetros definidos pelo fabricante, como tempo de regeneração, tempo de descarga, extração de salmoura e enxágue lento, tempo de enchimento do tanque de salmoura, tempo de descarga rápida e assim por diante, são mantidos indefinidamente.

4. **Bloqueio automático:** Se nenhuma tecla for pressionada por 1 minuto, o teclado será bloqueado. Para desbloquear, mantenha pressionadas as teclas “para cima” e “para baixo” por 5 segundos. Isso evita o manuseio inadequado.

5. **Regeneração volumétrica retardada:** Terminado o ciclo programado (m3), realizará a regeneração às 02h00 do dia seguinte.

6. Operação automática:

- Amolecimento: O fluxo de água não amaciada passa pela resina, e os íons cálcio e magnésio da água dura são substituídos por íons sódio da resina, até que a resina fique saturada.

- Retrolavagem: Uma vez que a resina está saturada e perde sua eficácia, o programa inicia a retrolavagem antes da regeneração. A resina é limpa de impurezas aderidas à sua superfície e o fluxo em contracorrente esponja a resina compactada e favorece o contato das esferas de resina com a salmoura da etapa seguinte.

- Sucção de salmoura: Um fluxo de salmoura diluída passa pela resina e faz com que os íons cálcio e magnésio aderidos à superfície da resina sejam substituídos por íons sódio, fazendo com que a resina se regenere e recupere sua capacidade de troca (descalcificação).

- Encher o tanque de salmoura: O tanque de salmoura é reabastecido com água para dissolver o sal a fim de preparar a salmoura saturada para a próxima regeneração.

- Lavagem rápida: Elimina a salmoura residual da garrafa e compacta as esferas de resina para obter o melhor efeito desincrustante. Depois de concluído, o amaciador retorna automaticamente para a posição de serviço (amolecimento).

5. DIMENSÕES DO PRODUTO

MODELO	Tamanho do tanque de resina Ø x h (mm)	Volume resina (L)	Modelo de garrafa de resina	Peso líquido (sem sal)	Dimensões externas (mm)	Peso Bruto	Medidas de embalagem
CERAMIC PILOT 2.0	250 x 430	12	09 x 17	≤ 20kg	598 x 470 x 320	≤ 24Kg	674 x 543 x 348
CERAMIC PILOT 2.5	200 x 890	25	08 x 35	≤ 37kg	1055 x 470 x 320	≤ 41Kg	1135 x 543 x 348

6. USO

O equipamento deve ser utilizado para o tratamento de água potável da rede pública de abastecimento. Deve estar de acordo com os regulamentos nacionais de Água para Consumo Humano, e publicado pelo Ministério da Saúde e Consumo.

7. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Fluxo (L/h)	Capacidade de água por ciclo a 40°F (L)	Entrada / Saída	Modo de regeneração	Conexão de drenagem da torneira (mm)
CERAMIC PILOT 2.0	2.000	1.500	3/4"	Volumétrico	Ø 16
CERAMIC PILOT 2.5	2.500	3.125	3/4"	Volumétrico	Ø 16

Tabela de desempenho e consumo:

MODELO	Qualidade da água	Dureza da água a tratar (graus franceses - °hF)							
		20 °hF	30 °hF	40 °hF	50 °hF	60 °hF	70 °hF	80 °hF	100 °hF
CERAMIC PILOT 2.0	Rendimento por litro de resina (L)	250	166,6	125	100	83,3	71,42	-	-
	Litros de água por ciclo (L/ciclo)	3.000	2.000	1.500	1.200	1.000	857	-	-
	Capacidade máxima diária (m³/dia)	3,0	2,0	1,5	1,2	1,0	0,86	-	-
	Consumo de sal / m³ de água (kg/m³)	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	-	-
	Consumo de água por m³ (kg/m³)	34	51	68	85	102	120	-	-
CERAMIC PILOT 2.5	Rendimento por litro de resina (L)	250	166,6	125	100	83,3	71,42	62	50
	Litros de água por ciclo (L/ciclo)	6.250	4.166	3.125	2.500	2.083	1.785	1.562	1.250
	Capacidade máxima diária (m³/dia)	5,7	3,8	2,9	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2
	Consumo de sal / m³ de água (kg/m³)	0,65	1,0	1,29	1,63	1,97	2,3	2,65	3,1
	Consumo de água por m³ (kg/m³)	34	51	68	85	102	125	150	176

- A capacidade de tratamento de água por ciclo varia de acordo com a qualidade da água do local. As condições de teste: Temperatura da água: 25°C e dureza da água bruta: 40 graus franceses (°F).

- A água de saída deve atender às características especificadas pelas normas de Segurança da Água Potável.

- Entrada do transformador: 100 ~ 240V / 50Hz ~ 60Hz; Saída: DC12V/1.5A.

7.1. Termos de serviço

Pressão da água de entrada: _____ 2 – 5 bar
 Instalação elétrica: _____ 100 – 240V / 50 – 60 Hz
 Temperatura da água: _____ 5 – 45°C
 Dureza da água: _____ 50 – 800 mg/L (5 – 80 °hf)
 Temperatura ambiente: _____ 4 – 40°C
 Umidade relativa: _____ <=90% (25°C)

8. INSTALAÇÃO

8.1. Avisos de instalação

- O amaciador não deve ser inclinado durante o transporte, instalação ou uso.
- Instale o amaciante em uma superfície plana que suporte o peso de mais de 300 kg/m². Da mesma forma, deve dispor de tomadas de água de abastecimento e drenagem nas suas imediações, bem como uma ficha para a sua ligação eléctrica.
- Em geral, se os amaciadores forem instalados em salas de equipamentos ou garagens subterrâneas, esses locais devem possuir tubulação de entrada de água, tubulação de saída de água, drenagem e canal de esgoto. Também pode ser conectado à tomada principal de água do local, como chalés, apartamentos, escolas ou estabelecimentos comerciais, etc. Se necessário, o equipamento também pode ser instalado ao ar livre, tomando as precauções para proteger o amaciante do frio excessivo (ver limites de temperatura), do sol e da água.
- Não coloque o produto próximo a produtos alcalinos ou ácidos (gases) para evitar fenômenos de corrosão.
- A pressão adequada para o amaciador está entre 2 e 5 bar.
- Quando a pressão for menor, será necessária uma bomba de apoio, e se for maior que a máxima, uma válvula de regulação de proteção.
- **Recomenda-se a instalação de um regulador de pressão na entrada do equipamento para tentar estabilizar a pressão de entrada no equipamento amaciador.**
- **Se o equipamento for instalado a um nível inferior à instalação doméstica, recomenda-se a instalação de uma válvula anti-retorno para evitar o refluxo de água da rede doméstica para o descalcificador e que esta rede recolha ar.**
- Como a dureza da água de entrada está relacionada com a duração da descalcificação, ao utilizar o medidor de dureza da água de entrada, certifique-se de que a dureza da água de entrada é inferior a 800mg/L (80°HF).
- **Se a circunstância ocorrer, certifique-se de instalar uma válvula de retenção entre a saída do equipamento e o aquecedor de água para evitar danos devido ao refluxo de água quente.**



Na instalação do by-pass não deve ser colocado Teflon ou qualquer outro material de união na rosca da válvula, pois inclui as peças necessárias para a instalação.

Veja os **DETALHES DO POSICIONAMENTO DO BYPASS** na página 38.

- Antes de instalar os tubos, limpe-os de impurezas residuais. Após fechar a torneira geral, conecte o amaciante.
- Todos os tubos utilizados devem estar em conformidade com os regulamentos relevantes e a instalação deve estar de acordo com os regulamentos locais para instalações.
- Ao instalar o amaciante, reserve um espaço para adicionar o sal, limpeza e manutenção.

NOTA

Quando houver um sistema de aquecimento de água na instalação de AQS (Água Quente Sanitária), seja termo elétrico, armazenamento de água em caldeira de combustível, energia aerotérmica, energia solar ou outro sistema similar, antes de instalar o descalcificador é recomendável garantir com o fabricante do sistema DHW a dureza que a água de entrada deve ter.

A numeração contida no by-pass não indica expressamente que se deixarmos as duas chaves no número 1 teremos 1hF°, ou se colocarmos no número 6 teremos 6hF°, este deve ser testado com a Dureza GS 900000 Kit; Será necessário regular (abrir ou fechar) até atingir a dureza desejada. A abertura das chaves deve ser feita abrindo-as muito lentamente.

Para fazer isso, a água deve sair por pelo menos 1-2 minutos para realizar a análise (tenha em mente que a água na tubulação deve ser renovada para obter a medição mais correta possível).

Se achar conveniente, você pode instalar um Filtro de Silicofosfato na saída do amaciante.

8.2. Instalação e conexão

- Devem ser respeitados os diâmetros de ligação do equipamento, tanto nas ligações de entrada e saída, como na ligação de drenagem.
- A instalação de tubos e conexões deve estar de acordo com os regulamentos locais de instalação. A entrada/saída deve ser conectada com a tubulação de água no mesmo eixo (Consulte a figura de instalação abaixo). Você não deve inverter a posição da entrada e saída do equipamento.
- Verifique se o DLFC (regulador de fluxo de drenagem) conectado está inserido na saída de drenagem. O tubo de alimentação, tubo de saída, saída de drenagem e saída de transbordamento devem ser conectados certificando-se de que não haja vazamento em cada conexão.

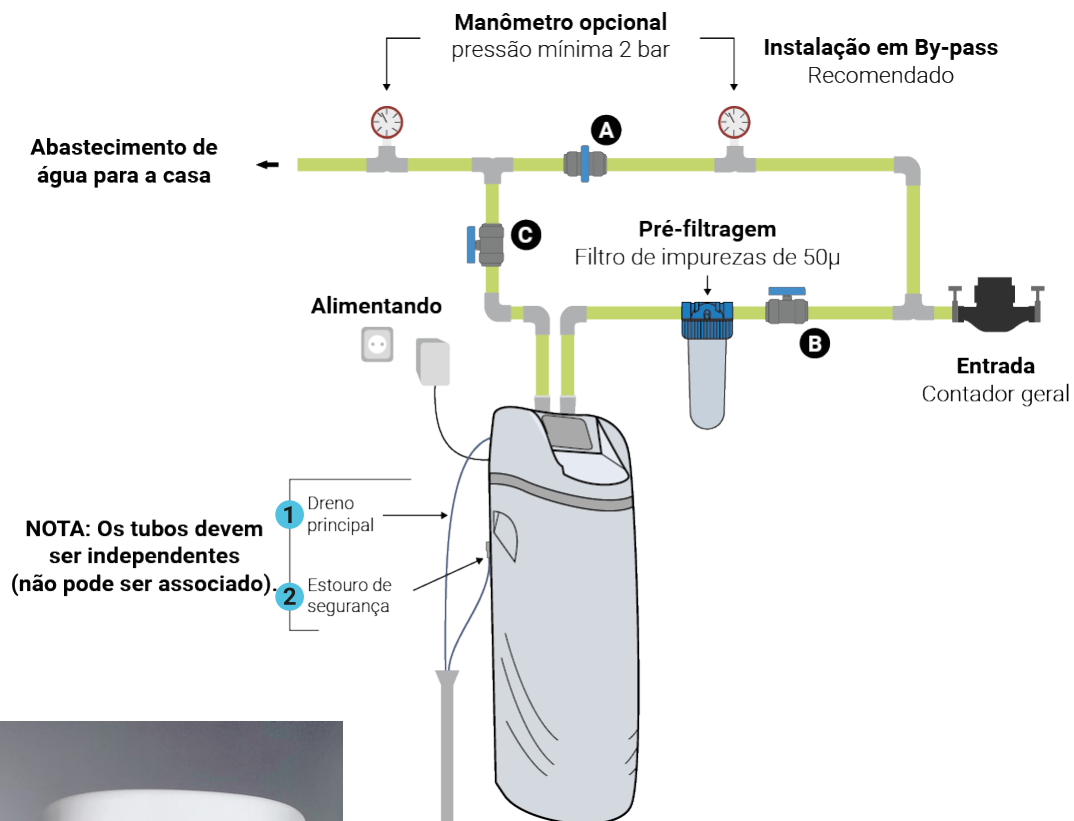
Atenção: Os tubos e válvulas utilizados para a instalação podem ser de aço inox 304, cobre ou plástico de alta resistência. Tubos de ferro fundido são proibidos para uso.

Ilustração: Instale 3 válvulas de esfera para conectar a válvula de controle e os tubos de entrada e saída. A válvula A é conectada entre a entrada e a saída. A válvula B está conectada à entrada da válvula de controle. A válvula C está conectada à saída da válvula de controle. Quando o tanque de resina precisar ser reparado, deve-se abrir a válvula A e fechar as válvulas B e C. Ao utilizar o equipamento, deve-se fechar a válvula A e abrir as válvulas B e C.

- A conexão de drenagem da válvula deve ter no máximo 2m. alto acima dele. A linha de transbordamento opcional deve estar acima do dreno. É proibido instalar um sistema de corte de água nas linhas de drenagem.

- Cada tubo deve repousar sobre um suporte fixo independente, evitando que a válvula de controle seja danificada pelo peso dos tubos.

- **Certifique-se de que as linhas de drenagem e transbordamento não se conectam entre si e estão próximas ao dreno para que as águas residuais fluam rapidamente.**

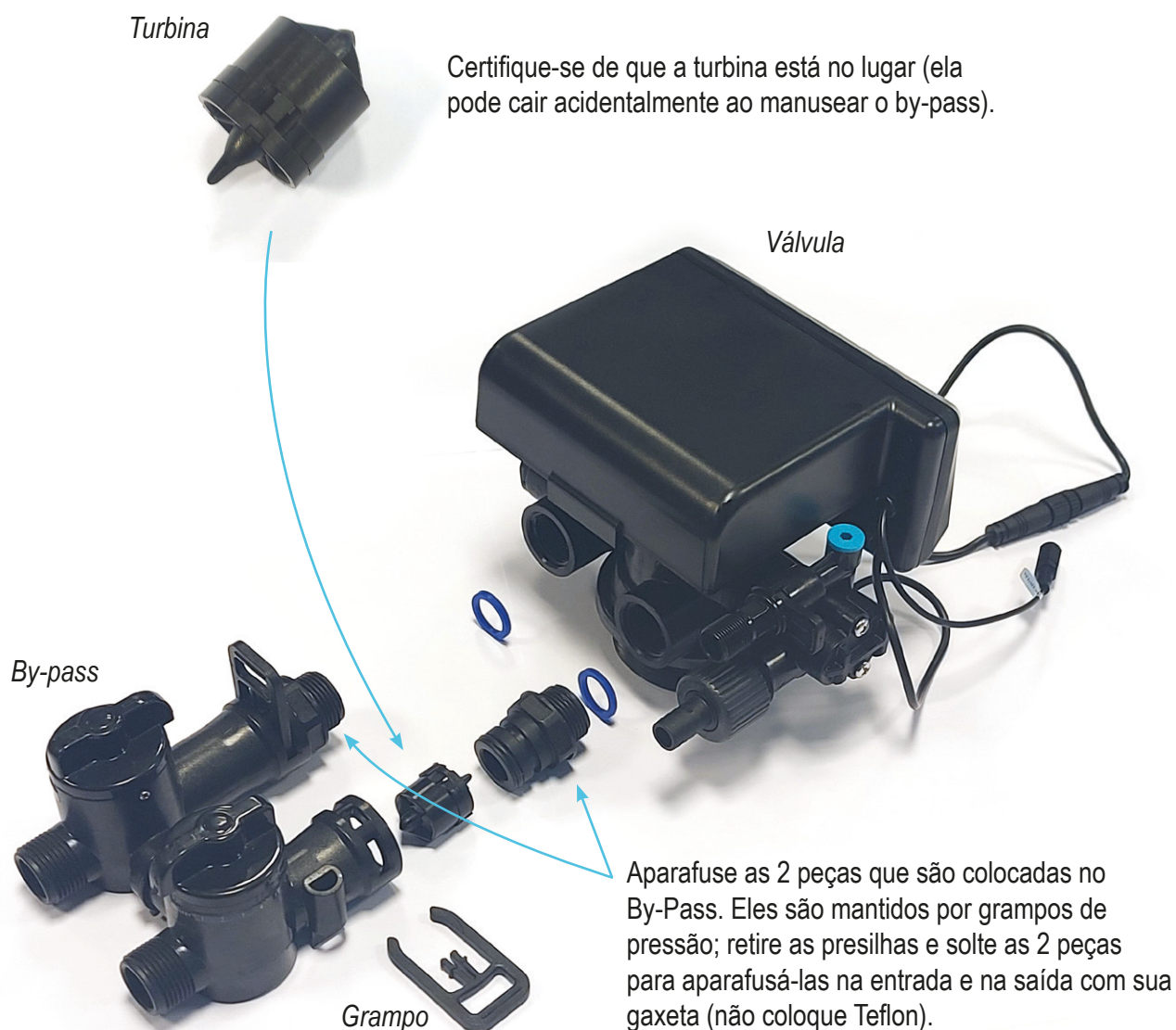


NOTA: Os tubos devem ser independentes (não pode ser associado)



DETALHE DE COLOCAÇÃO DE BY-PASS

Em primeiro lugar, desmonte o by-pass e separe os componentes.



Lembre-se de conectar o cabo do medidor.

Certifique-se de que o cabo chega ao final da âncora.



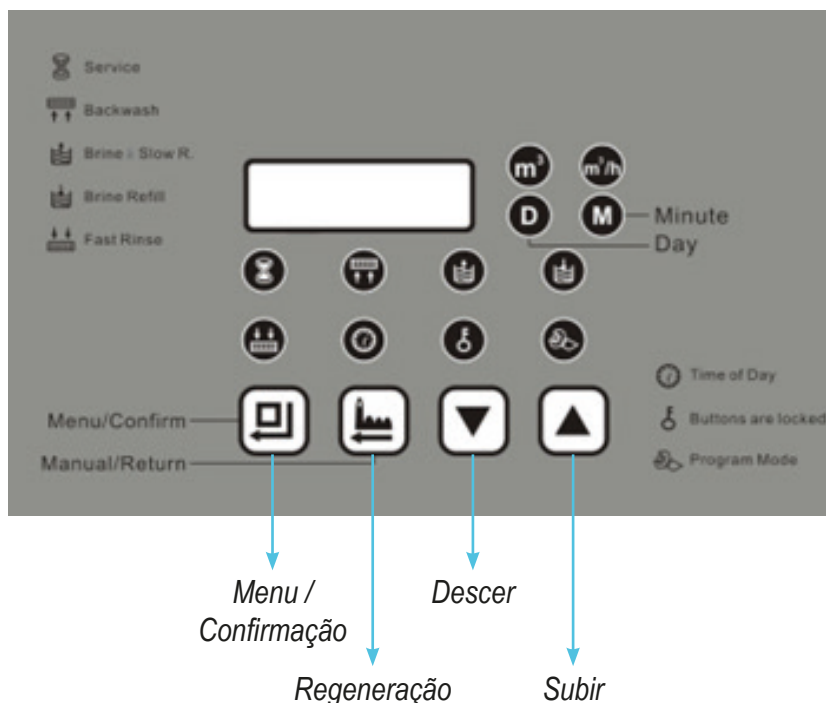
*** Não é recomendado o uso de Teflon ou qualquer outro material de união (se for utilizado Teflon ou outro material, o sistema ficará automaticamente fora da garantia).**

Por fim, coloque o By-Pass: é colocado sob pressão (recomenda-se colocar lubrificante nas articulações).

Ao conectar o equipamento eletricamente, a primeira coisa que aparecerá na tela é o tipo de válvula (69P3) e depois muda para -00-, nesta posição permanece por aproximadamente 30 segundos, até que a hora apareça piscando.

8.3. Programação / Configurações e uso

Todas as Válvulas saem de fábrica com configuração padrão. No entanto, esta programação pode ser ajustada de acordo com as necessidades e qualidade da água da área onde o equipamento está instalado.



Desbloqueie e acesse a programação

Para desbloquear e entrar no modo de operação manual e alterações de programação. Pressione as teclas UP e DOWN ao mesmo tempo até que o ícone da chave desapareça e o ícone da ferramenta apareça (modo de programação).

Passo 1 Programando o relógio da válvula

Pressione a tecla “menu/confirmação” duas vezes, e usando os botões UP e DOWN ajuste o relógio na tela para a hora real do dia. Pressione a tecla “menu/confirmação” novamente para alterar os minutos e, finalmente, pressione-a novamente para definir a hora. Ao pressionar a tecla DOWN, o display mostra 02:00 (tempo de regeneração), pressionamos novamente a tecla DOWN para ir para o **Passo 2**.

Passo 2 Configuração do tempo de regeneração

Pressione a tecla DOWN novamente, para que apareça o tempo de regeneração. Modifique a hora pressionando a tecla “menu/confirmação” e ajuste-a com as teclas UP e DOWN. Normalmente será deixado às 2:00 da manhã, que é a hora em que está pré-ajustado.

02:00

Pressione menu/confirmação” para confirmar e pressione a tecla DOWN novamente para ir para o **Passo 3**.

Passo 3 Configuração do tipo de regeneração

Pressione a tecla DOWN para inserir a configuração do tipo de regeneração:

A -- 01 = Regeneração Atrasada (**NÃO MODIFICAR**)

A -- 02 = Regeneração Instantânea

Para modificá-lo, pressione a tecla “Menu/Confirmação” e selecione o tipo de regeneração com as teclas UP e DOWN. Confirme a opção com a tecla “menu/confirmação”.

Passo 4 Configurando o intervalo de retrolavagem F-00

Pressione a tecla PARA BAIXO. Aparecerá na tela o programa 1, que corresponde ao “intervalo de retrolavagem”, ou seja, o número de regenerações até que a válvula realize uma retrolavagem. Para válvulas a montante não é necessário realizar uma retrolavagem em cada regeneração, portanto, esta configuração permite especificar quantas regenerações uma retrolavagem será realizada. Para ajustá-lo, pressione “menu/confirmação” e altere com os botões UP/DOWN para o valor desejado. Pressione “menu/confirmação” para confirmar.

F – 00 É uma retrolavagem cada vez que é feita uma regeneração. (**NÃO MODIFICAR**)

F – 01 É uma retrolavagem a cada 2 regenerações.

F – 02 É uma retrolavagem a cada 3 regenerações. E assim por diante.

Passo 5 Configurando o volume a tratar

Configuração para volume de água a tratar M3, GALÕES ou LITROS (opções A-01, A-02) onde podemos ver os metros cúbicos, galões ou litros de água a tratar.

Marcaremos o volume que pode ser descalcificado, conforme tabela.

MODELO	Qualidade da água	Dureza da água a tratar (graus franceses - °hF)							
		20 °hF	30 °hF	40 °hF	50 °hF	60 °hF	70 °hF	80 °hF	100 °hF
CERAMIC PILOT 2.0	Litros de água por ciclo (<i>L/ciclo</i>)	3.000	2.000	1.500	1.200	1.000	857	-	-
CERAMIC PILOT 2.5	Litros de água por ciclo (<i>L/ciclo</i>)	6.250	4.166	3.125	2.500	2.083	1.785	1.562	1.250

Pressione a tecla “menu/confirmação” novamente e o valor começará a piscar.

Você pode alterar esse valor usando os botões PARA CIMA e PARA BAIXO. Programe a quantidade adequada de acordo com a quantidade (litros) de resina e a dureza da água. Por fim, confirme com a tecla “menu/confirmação”.

Passo 6 Dias entre as regenerações H-

Pressionamos a tecla DOWN novamente e aparece H- (Dias entre Regenerações)

São dias que se não houver consumo de água, após os dias que programamos, será realizada uma regeneração de manutenção.

Por meio da tecla “menu/confirmação”, e com a ajuda das teclas UP e DOWN, marque os dias que deseja, entre 00 e 40. Por padrão é sempre 30 dias.

Pressione “menu/confirmação” para confirmar.

Passo 7 Modo de sinal externo

Finalmente, ao pressionar a tecla DOWN novamente, aparecerá b-01 (modo de sinal externo) Esta posição tem duas variedades:

b-01 – Para programação de saída auxiliar para conexão adicional bomba/ eletroválvula durante a lavagem. Útil em instalações com pressões insuficientes ou controle de by-pass externo (requer elementos adicionais).

b-02 - Somente para equipamentos industriais.

Por meio da tecla “menu/confirmação”, e com o auxílio das teclas UP e DOWN, selecione a opção b-01. Pressione “menu/confirmação” para confirmar.

Para finalizar o processo, basta pressionar novamente a tecla DOWN.

A hora atual aparecerá. A tela permanecerá em Serviço, uma vez programada a válvula, a tela indicará aproximadamente a cada 15 segundos: Tempo atual, tempo de regeneração, Volume de água até a próxima regeneração e vazão instantânea.

Parâmetros de configuração **(Somente para modificar na fábrica ou SAT do Agente Oficial).**

Configuração da unidade de medição: HU-

Para acessar este parâmetro, desconecte-o e conecte-o novamente, mantendo as teclas DOWN + REGENERATION pressionadas ao mesmo tempo.

Pressione a tecla DOWN novamente, para que HU-, mudança de formato de capacidade, apareça.

HU-01 Metros cúbicos. **(NÃO MUDE)**

HU-02 galões.

Pode ser modificado pressionando a tecla “menu/confirmação” e depois ajustando-o com as teclas UP e DOWN, até o valor desejado.

Pressione “menu/confirmação” para confirmar. Pressione a tecla DOWN e aparecerá o volume programado a ser tratado.

Regeneração: ajuste dos tempos de ciclo. (NÃO MODIFICAR)

Os tempos do ciclo de regeneração foram pré-programados pelo fabricante do amaciador. No entanto, você pode modificá-los no modo de programação avançada da seguinte forma.

Ajuste do primeiro ciclo (Retrolavagem) (o tempo deve aparecer na tela)

A partir do estado anterior, pressione novamente a tecla DOWN até que apareça na tela o **programa 2**, que é a duração da **Retrolavagem**.

Pressione a tecla “menu/confirmação” para ajustar o primeiro ciclo. Com a ajuda das teclas UP e DOWN, indique a duração da **retrolavagem** do seu amaciante. (De acordo com o **Anexo I**).

Pressione “menu/confirmação” para confirmar.

Ajuste do segundo ciclo (tração de salmoura)

Pressione a tecla DOWN para ajustar o segundo ciclo. A luz indicadora marcará o **programa 3**, que corresponde aos minutos de “**Aspiração de salmoura**”.

Pressione a tecla “menu/confirmação” para ajustar o segundo ciclo. Com a ajuda das teclas UP e DOWN, indique o tempo de **sucção da salmoura** do seu amaciante. (De acordo com o **Anexo I**).

Pressione “menu/confirmação” para confirmar.

Ajuste do terceiro ciclo (carga de salmoura)

Pressione a tecla DOWN para ajustar o terceiro ciclo. A luz indicadora indicará o **programa 4**, que corresponde ao tempo de “**carga de salmoura**”.

Usando a tecla “menu/confirmação”, e com a ajuda das teclas UP e DOWN, ajuste o tempo de **carregamento de salmoura** do seu amaciante. (De acordo com o **Anexo I**).

Pressione “menu/confirmação” para confirmar.

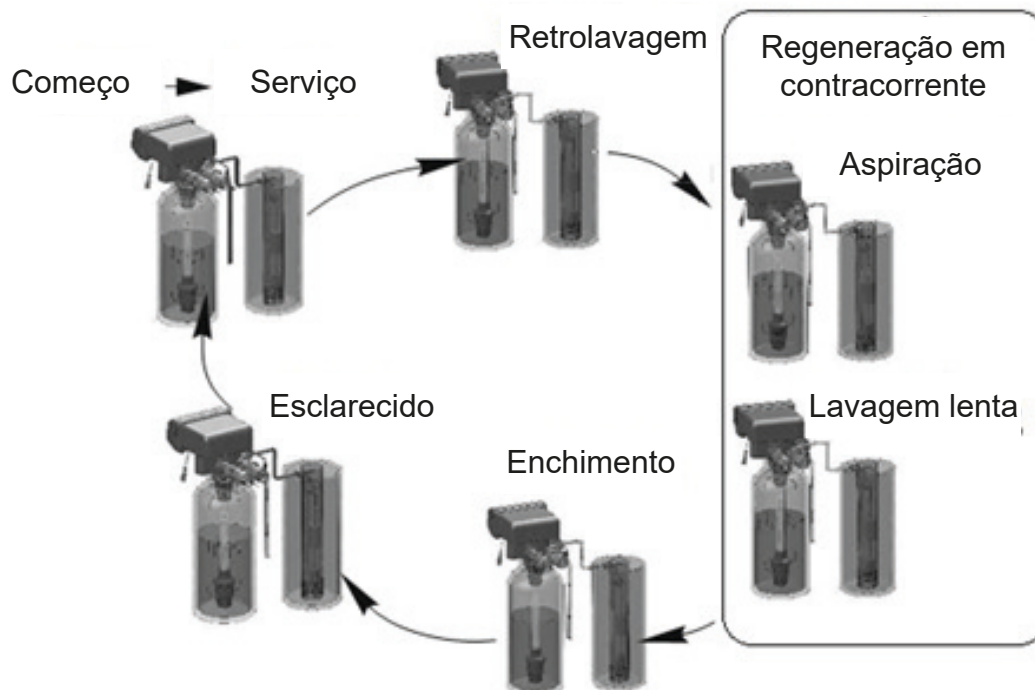
Configuração do quarto ciclo (lavagem rápida)

Pressione a tecla DOWN para ajustar o quarto ciclo. A luz avisadora indicará o **programa 5**, que corresponde aos minutos de “**Lavado-rápido**”.

Por meio da tecla “menu/confirmação”, e com a ajuda das teclas UP e DOWN, marque o tempo de **lavagem rápida**. (De acordo com o **Anexo I**).

Pressione “menu/confirmação” para confirmar.

8.4. Diagrama de fluxo

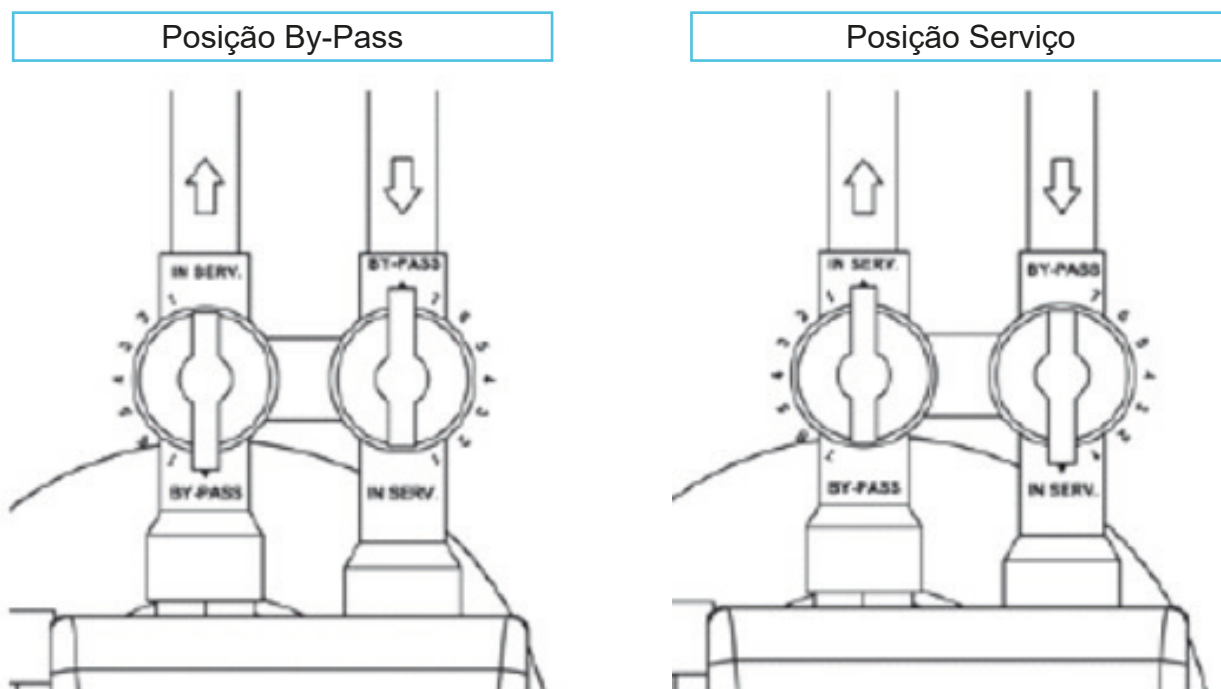


8.5 Instalação da sonda de sucção de salmoura

A válvula de salmoura desempenha duas funções no amaciador: Primeiro, durante a sucção e o enxágue lento, a válvula de salmoura evita que o ar seja inalado e afete a regeneração. Ou seja, a principal função da válvula de salmoura é reter o ar. Em segundo lugar, sob o estado de enchimento do tanque de sal, a válvula de salmoura pode controlar o volume de enchimento de água controlando a posição do flutuador e evitar possível transbordamento se o transbordamento não estiver conectado.

8.6. Instalação e uso do by-pass

A válvula de by-pass tem a função de desvio. Se a posição das chaves for paralela à entrada/saída, a válvula está em estado de serviço; enquanto que, quando está na posição oposta (bypass), a válvula está no estado de by-pass. Uma estrutura de junta rápida é adotada para a conexão da válvula com o bypass, com características de vedação confiável, instalação rápida e confiável.



8.7 Função de mistura (correção da dureza da água de saída)

Se o usuário considerar que a dureza da água de saída é muito baixa, ele pode ajustá-la usando a função água de mistura usando as Válvulas By-pass.

9. UTILIZAÇÃO

Depois de instalar o equipamento e definir os parâmetros relevantes, faça o teste da seguinte forma:

- Encha o tanque de salmoura com sal e com água (veja tabela abaixo) a água para sua dissolução (veja tabela abaixo), considerando que a salmoura está saturada a 25%. Em seguida, inicie o equipamento (Este passo é necessário apenas no caso de ser colocado em operação pela primeira vez).

MODELO	PILOT 2.0	PILOT 2.5
ÁGUA (L)	12	25

- Conecte-se à rede. Para colocar o equipamento no modo Regeneração, pressione a tecla Regeneração e aparecerá o primeiro ciclo: Retrolavagem. O mecanismo hidráulico passará para o estado de retrolavagem. Abra lentamente a torneira de entrada geral até $\frac{1}{4}$ de sua posição (evite abrir a torneira de entrada geral muito rapidamente para não danificar o equipamento e fazer com que a resina drene). Neste momento, você pode ouvir o som do ar saindo do tubo de drenagem. Depois que todo o ar tiver saído, abra totalmente a válvula de entrada e lave por 2-3 minutos, até que a água saia limpa.

- Pressione “regeneração”, passando do estado de Retrolavagem para o estado de Sucção e Lavagem Lenta. Nesse estado, a salmoura será sugada do tanque de salmoura e a resina será regenerada. Uma vez que a salmoura tenha sido aspirada, a válvula de salmoura fechará a entrada. O amaciante realizará aproximadamente 15 minutos de lavagem lenta, para aproveitar a salmoura residual que reside no tanque de resina. O ciclo total durará:

- Piloto Cerâmico 2.0: 25 minutos
- Piloto Cerâmico 2.5: 30 minutos

- Pressione “regeneração” e vá para o estado de enchimento do tanque de salmoura. O tanque será preenchido com água para dissolver o sal. Quando o nível atingir a altura necessária, o enchimento será interrompido. Assim, a salmoura saturada pode ser usada na próxima regeneração.

- Pressione “regeneração” e vá para o estado Quick Wash, iniciando a lavagem. Durante este ciclo, os restos de sal no tanque de resina serão eliminados, para fornecer água fresca uma vez finalizado este ciclo. Ao mesmo tempo, a resina será compactada para melhorar sua eficácia.

- Quando a qualidade da água de saída estiver correta, pressione “regeneração” e finalize a Lavagem Rápida.

NOTA

Se durante a regeneração você quiser avançar para a próxima fase, você deve pressionar “regeneração”. Em condições normais, o usuário não precisa realizar nenhuma outra tarefa além de reabastecer o tanque de salmoura com sal.

10. AVISOS

- Não opere o amaciante sem ter lido e entendido o Manual de Instruções. Proíba a instalação do dispositivo próximo a fontes de calor ou tome medidas de proteção contra calor quando instalado próximo a fontes de calor. Também é proibido conectar o dispositivo a uma tubulação de água quente para evitar a deterioração do equipamento.
- Caso a água bruta não atenda aos padrões da água da torneira, como a concentração de sedimentos ou se o teor de cloro residual ultrapassar o correto, deve-se agregar uma equipe que realize seu pré-tratamento. (Como um filtro ou um declorador, etc.).
- Durante o serviço, verifique o tanque de salmoura regularmente para certificar-se de que há salmoura dentro. E ao adicionar sal, certifique-se de que o volume de sal deve estar dentro de 2/3 da altura do tanque. Quando sobrar menos de 1/3, adicione sal a tempo. Atenção: Certifique-se de que o tempo de dissolução do sal seja superior a 6 horas para que a salmoura fique devidamente saturada.
- Use sal com mais de 99% de pureza. Não use nenhum sal com impurezas ou pastilhas grandes.
- Se o equipamento não for usado por um longo período de tempo ou a pressão da água de entrada estiver instável, feche a torneira geral de entrada e desconecte-a. Antes de voltar a utilizar o equipamento, faça primeiro um ciclo de regeneração por acionamento manual para garantir a qualidade da água amaciada.
- Quando você usa o amaciante pela primeira vez ou o aparelho fica ocioso por um longo período de tempo, é normal que a água inicialmente saia levemente amarelada. Neste caso, use o equipamento após 2 a 3 minutos de enxágue.
- Às vezes, a salmoura no tanque de salmoura forma uma placa de ponte. Ou seja, deixa um espaço na salmoura que impede a dissolução do sal e dificulta a regeneração da resina. Sugere-se verificar regularmente o tanque de sal e dissolver a placa de sal.

11. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Antes de intervir no amaciador, verifique as seguintes informações:

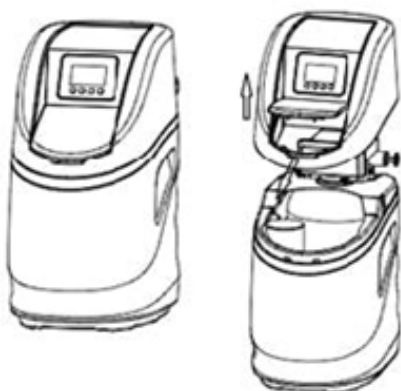
DETALHES DO PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Válvula de controle não funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plugue de alimentação não conectado 2. Falha do plugue 3. Apagão 4. Transformador danificado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conecte-se à rede 2. Repare ou substitua o plugue 3. Verifique o circuito e a fonte de alimentação 4. Substitua o transformador
Tempo de regeneração errado	<ol style="list-style-type: none"> 1. A hora do dia não foi definida corretamente 2. Desligue por mais de 3 dias 3. Mau contato 	Defina o tempo
Drenar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conector solto 2. O-ring quebrado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conecte ou aperte a rosca 2. Substitua o o-ring
Ruído	Ar no aparelho	Retrolavagem, liberação de ar
Alta dureza da água de saída	<ol style="list-style-type: none"> 1. Má qualidade da água de entrada 2. Período de regeneração muito longo 3. Válvula de desvio aberta 4. Não regenera 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entre em contato com o fornecedor 2. Encurtar o ciclo de regeneração 3. Feche a válvula de desvio 4. Verifique se o cabo do contador está conectado.
Falha de salmoura ou insuficiente (não aspira salmoura)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baixa pressão de entrada 2. Tubo de salmoura bloqueado 3. Injetor quebrado 4. Vazamento de ar no tubo de salmoura 5. Sem sal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente a pressão de entrada, acima de 2,5 bar 2. Verifique e remova a obstrução 3. Substitua o injetor 4. Verifique os componentes do tubo, elimine o vazamento 5. Coloque sal
Transbordamento do tanque de salmoura	<ol style="list-style-type: none"> 1. Muito tempo de recarga 2. Muita água após salmoura 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduza o tempo de recarga da salmoura 2. Verifique a sucção da salmoura e a lavagem lenta
Sem água amolecida após a regeneração	<ol style="list-style-type: none"> 1. Circuito de controle danificado 2. Baixa pressão de entrada 3. Tanque de salmoura sem sal 4. Injetor entupido 5. O-ring do tubo quebrado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Substitua o circuito 2. Aumente a pressão de entrada 3. Adicione sal e regenere manualmente 4. Desmonte o injetor, limpe e remonte 5. Substitua o o-ring
Taxa de fluxo de retrolavagem muito alta ou muito baixa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sem controle de fluxo no dreno 2. Material estranho no controle de fluxo de drenagem 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Instale o controle de fluxo no dreno 2. Limpe o material estranho
Água salgada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baixa pressão de entrada 2. DLFC ou tubo de drenagem bloqueado 3. Quantidade excessiva de sal saturado no tanque de salmoura 4. Lavagem rápida muito curta 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Instale a bomba de pressão 2. Remova o entupimento 3. Diminua a quantidade de água de enchimento 4. Estenda o tempo de lavagem rápido

12. MANUTENÇÃO

Antes de verificar, feche a torneira de entrada geral ou deixe a válvula na posição de by-pass. É proibido o uso de detergentes ou produtos químicos que possam danificar o equipamento.

Limpe a poeira da superfície do equipamento com um pano úmido e evite que a água atinja os componentes eletrônicos e cause danos à válvula.

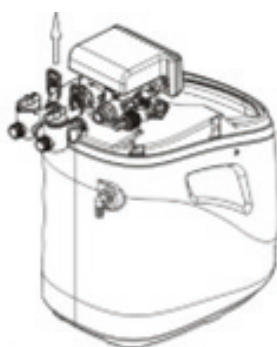
Desmontagem. (Antes da desmontagem, o dispositivo deve estar no ciclo recomendado de acordo com a operação de manutenção a ser realizada.)



Remoção da tampa superior

Pressione a faixa para dentro e a base da tampa para fora, realizando a mesma operação na parte frontal.

Puxe a tampa e separe-a da parte de trás.



Remoção by-pass

Remova os grampos de desvio, remova o desvio para trás, desaperte a porca sextavada, remova o tubo de salmoura (com) o conector, remova o controlador de fluxo do dreno, solte a braçadeira e puxe o tubo de drenagem.



Remoção da válvula

Pegue a chave de válvula e desaperte a válvula do colar do tanque de salmoura.



Esvaziamento interno

Remova os itens dentro do armário, para dar espaço para o tanque.



Desmontagem do tanque de resina

Use uma alça especial e aperte-a no gargalo da garrafa para puxá-la para cima. Em seguida, remova o tanque de resina.

12.1 Frequência de troca de consumíveis

Para um funcionamento correto e uma longa vida útil do equipamento amaciador, recomenda-se seguir as seguintes orientações para a troca de consumíveis:

A resina existente dentro do tanque de resina deve ser substituída no máximo a cada 8-10 anos de vida útil do equipamento.

O sal para a regeneração da resina deve ser repostado de acordo com a necessidade derivada do consumo, para que o equipamento nunca fique sem sal no tanque.

12.2 Sanitização

Para o correto funcionamento e longa vida útil das resinas no equipamento de amaciamento, é aconselhável realizar a higienização periódica, seguindo as seguintes orientações: Saniti'Soft (sachês): Este produto realiza uma limpeza alcalina da resina.

Deve ser fornecido uma vez por mês, despejando o conteúdo do envelope na chaminé do tanque de sal.

Com estas ações de limpeza e desinfecção das resinas será possível prolongar a sua vida útil, de modo que a frequência da sua mudança corresponda aos anos mencionados no ponto 12.1.

12.3 Paradas longas

Se o amaciador for ficar muito tempo sem funcionar, é recomendável seguir as seguintes ações para preservar o equipamento e seu bom funcionamento:

Quando você deve tirar o equipamento de serviço:

- Desconecte o equipamento da tomada elétrica.
- Corte o abastecimento de água ao equipamento, acionando o by-pass externo que se recomenda montar na instalação (conforme recomendado no ponto 8.2).

Quando for necessário colocar o equipamento novamente em operação após um tempo de paralisação prolongado:

- Abra novamente o abastecimento de água do equipamento, acionando o by-pass externo.
- Reconecte o equipamento à tomada elétrica.
- Assim que a válvula reiniciar, deve-se reprogramar seu relógio com a hora atual (conforme manual, ponto 8.3).
- Uma vez que o equipamento esteja em serviço, deixe a água correr por alguns minutos antes de usá-lo.

13. GARANTIA

TÍTULO DE GARANTIA

Aparelho:.....

Número de série:.....

Nome e apelido do cliente

Sr./Sra.....

Morada.....

Endereço / Vila.....

Data de venda.....

Carimbo de fornecedor

Dados do vendedor:

Razão social.....

Morada..... Endereço

Población..... Telefone.....

E-mail.....

A duração desta garantia é de 3 anos a partir da data de compra, sendo válida em Espanha e países pertencentes à Comunidade Económica Europeia.

A garantia cobre todos os defeitos de fabrico e assume “as responsabilidades do vendedor e os direitos do consumidor”, conforme consta do artigo 4.º da Lei 23/2003, de 10 de julho, sobre “Garantias na Venda de Bens de Consumo” de acordo com a diretiva comunitária 1999/44/CE, e também não afeta os direitos concedidos ao consumidor de acordo com as disposições desta lei.

O fabricante compromete-se a substituir gratuitamente, durante o período de garantia, todas as peças cuja fabricação seja defeituosa, desde que nos sejam enviadas para exame.

Para que a garantia seja válida, é necessário que a peça defeituosa seja acompanhada desta caução, devidamente preenchida e carimbada pelo vendedor.

A garantia NÃO é extensiva para:

1. La sustitución, reparación de piezas u órganos, ocasionados por el desgaste debido al uso normal del equipo, como membranas de osmosis, filtros de carbón, filtros de sedimentos, resinas, polifosfatos, etc., según viene indicado en el manual de instrucciones da equipe.
2. Danos causados pelo uso indevido do aparelho ou por transporte.
3. Adulterações, modificações ou reparos realizados por terceiros.
4. Avarias ou avarias resultantes de uma má instalação fora do serviço técnico ou das instruções de montagem não foram seguidas corretamente.
5. Uso indevido do equipamento ou que as condições de trabalho não sejam as indicadas pelo fabricante.
6. O uso de peças de reposição não originais.
7. **IMPORTANTE:** O fabricante não pode ser responsabilizado pelo mau funcionamento do equipamento ou pela qualidade da água se forem utilizadas peças de reposição não originais.

Para qualquer reclamação, entre em contato com o VENDEDOR.

ANEXO I. AJUSTE TÉCNICO

Ajuste técnico (saída de fábrica)

	MODELO	TEMPO
2º Ciclo (retrolavagem)	Todos	03 min.
3º Ciclo (sucção e enxágue lento)	Ceramic Pilot 2.5	30 min.
	Ceramic Pilot 2.0	25 min.
4º Ciclo (enchimento/ transporte de tanques)	Ceramic Pilot 2.5	03 min.
	Ceramic Pilot 2.0	01 min.
5º Ciclo (lavagem rápida)	Todos	03 min.

14. SERVIÇOS PÓS-VENDA

A Bbagua oferece um serviço técnico nacional. Nosso SAT tem 25 anos de experiência e tem o título de Food-Water Handler.

INSTALAÇÃO (inclui Start-up, viagens *, mão de obra e materiais)

Osmose Inversa:

Instalação padrão sob sua pia da cozinha. _____ 96,57 € *

Descalcificador:

- Para efectuar a instalação standard de um descalcificador de água, é necessário dispor de ligações de água visíveis, tomada eléctrica 220V e ralo. Este preço inclui mão de obra e materiais para instalações com uma distância máxima de 2 metros entre o equipamento e a tomada de água. Não inclui pré-instalação de canalização ou alvenaria. _____ 279,54 € *

Osmose reversa + Pacote Descalcificante:

- A instalação de ambos os equipamentos é feita no mesmo dia. _____ 355,79 € *

Opcional: BY-PASS (somente amaciante)

Confeccionar um molho de chaves após a instalação do descalcificador que, em caso de avaria do equipamento ou da pré-filtração, evita o corte da água em casa. Inclui materiais. _____ +61,50 € *

ARRANQUE

Serviço de verificação de instalação e adequação da programação do equipamento de acordo com sua necessidade. Você deve solicitá-lo durante os primeiros 3 meses a partir da compra do equipamento. Deslocamento* e mão de obra incluídos. Não inclui retificação da instalação.

Osmose reversa ou amaciante _____ 61,50 € *

Pack Osmose reversa + Descalcificante:

- O start-up de ambos os equipamentos ocorre no mesmo dia. _____ 96,57 € *

Consulte o seu revendedor sobre os programas de manutenção e serviço pós-venda

No caso de não contratação do nosso Programa de Manutenção, você pode nos ligar para qualquer detalhamento do equipe e nosso serviço técnico irá ajudá-lo de acordo com os preços especificados abaixo:

- Deslocamento _____	39,64 €
- Mais de 30 km do local de compra *	39,64 € + 0,46 €/km
- Mão de obra _____	45,74 €/hora
- Materiais e / ou peças sobressalentes _____	P.V.P Válido

Pré-visita:

- Estudo de viabilidade de instalação do equipamento de Osmose Reversa ou do Amaciador (caso a instalação seja contratada, o preço da pré-visita é descontado nesse valor). _____ 39,64 € *

Transporte:

- Entrega do equipamento em casa. _____ 25,41 € *

Tempos de ação:

Em 24 - 48 horas o cliente será contactado para acertar o dia e a hora do serviço contratado.

Em 7 a 10 dias úteis o serviço contratado será executado (exceto em situações excepcionais).

*** Para serviços a mais de 30 km do local de compra, será cobrado um bônus de viagem de 0,46 €/km (ida e volta).**

A empresa reserva-se o direito de alterar os preços sem prévio aviso.

Todos os preços incluem IVA (23%).



Atendimento ao cliente por telefone: (+34) 93 783 33 92.

FOREWORD

This product is characterized by its efficiency, stable performance, excellent appearance, compact structure and easy handling.

It can meet the demand for softened water for the family bathroom, cleaning and cooking food, shower, etc.

To properly install the water softener and carry out its maintenance, carefully read the manual and strictly follow the steps for installing and using the equipment. You can refer to this manual to solve problems that arise during its use. The warranty sheet and the instruction manual must be kept.

INDEX

Table of contents:

1. Product Description	56
2. Working principle	56
3. Assembly and parts.....	56
4. Functions and features.....	58
5. Product dimensions	59
6. Use	59
7. Technical features	59
7.1. Service Terms	
8. Installation	61
8.1 Installation warnings	
8.2 Installation and connection	
8.3 Programming / settings and usage	
8.4 Flowchart	
8.5 Installation of brine suction probe	
8.6 Bypass installation and use	
8.7 Mixing function (outlet water hardness correction)	
9. Utilization	71
10. Warnings	72
11. Troubleshooting	73
12. Maintenance	74
12.1. Consumable replacement frequency	
12.2. Sanitization	
12.3. Long downtime	
13. Guarantee	76
14. ANNEX I. Technical Adjustment (CERAMIC PILOT LED)	77
15. After-sales services	78

1. PRODUCT DESCRIPTION

The water softener works automatically and intelligently. It uses food-grade cationic resin to soften water at a high flow rate and good softening effect, efficiently reducing the Ca and Mg ion content of tap water. Once the resin is depleted, the regeneration function will automatically control the resin recovery process. The equipment will automatically perform the functions of Backwash, Brine Aspiration, Water Loading to make Brine and Quick Wash, without manual operations. The control valve has a display with icons and an intuitive control and adjustment menu. The user can configure the parameters and perform operations according to the icons of the various menus that appear on the screen.

2. WORKING PRINCIPLE

Ion exchange resin technology is used. It consists of removing lime (calcium carbonate and magnesium carbonate) by replacing the calcium and magnesium ions with sodium ions from the functional group of the resin.

3. ASSEMBLY AND PARTS

Installation kit:



Transformer



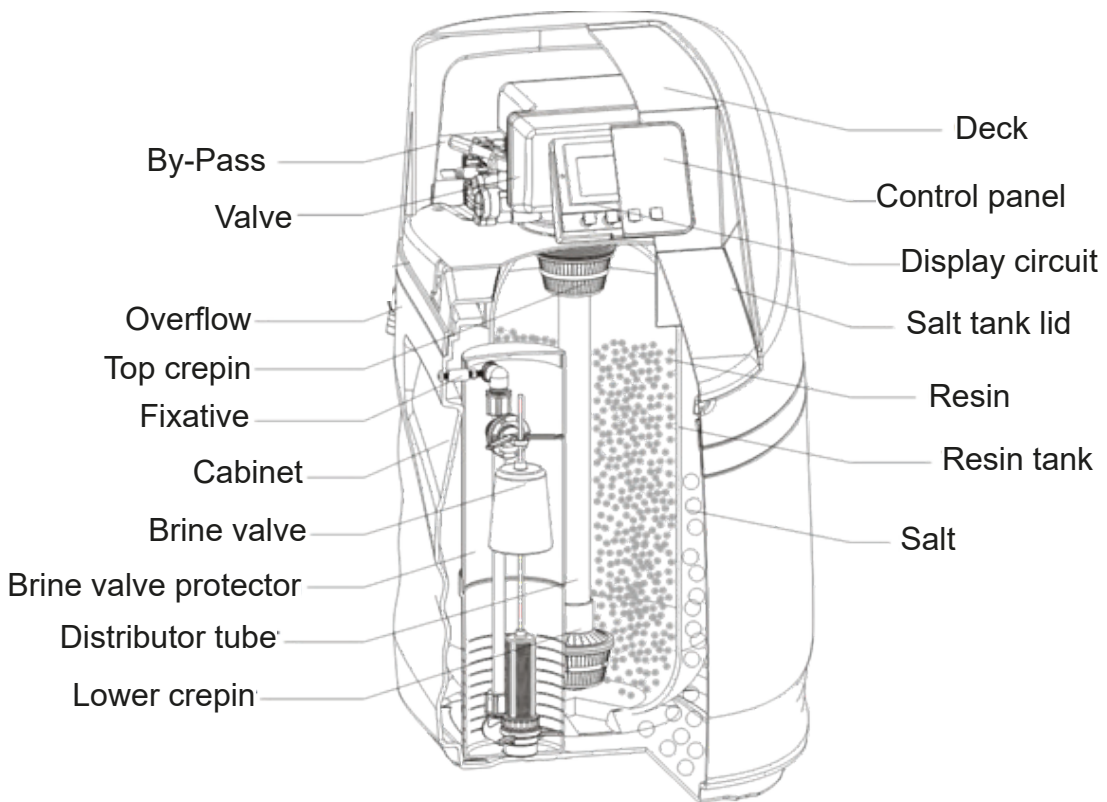
By-Pass



Drainage pipe (1m)



Replacement accessories



4. FUNCTIONS AND FEATURES

1. **Regeneration** starts automatically: Depending on the time of use and the water treatment capacity of a cycle, the system will start the regeneration process.
2. The **residual hardness** of the outlet water can be adjusted using the mixing valves (rear bypass valves).. See **NOTE** on page 62.
3. **Automatic memory function:** The parameters set by the manufacturer, such as regeneration time, washing time, brine extraction and slow rinsing, brine tank filling time, quick wash time and so on, are maintained indefinitely.
4. **Automatic lock:** If no key is manipulated for 1 minute, the keyboard will be locked. To unlock, press and hold the “up” and “down” keys for 5 seconds. In this way, you avoid inappropriate handling.
5. **Delayed volumetric regeneration:** After the programmed cycle (m3) is finished, the regeneration will be carried out at 2:00 am on the following day.
6. **Automatic operation:**
 - **Softening:** The water flow (not softened) passes through the resin and the calcium and magnesium ions in the hard water are replaced by sodium ions in the resin until the resin is saturated.
 - **Backwashing:** Once the resin is saturated and loses its effectiveness, the program starts washing in counter current before regeneration. The resin is cleared of impurities that adhere to its surface and the counter current flow sponge the compacted resin and favours the contact of the resin spheres with the brine of the next step.
 - **Brine aspiration:** A flow of diluted brine passes through the resin and causes the calcium and magnesium ions fixed on the resin surface to be replaced by sodium ions, causing the resin to regenerate and recover its exchange capacity (softening).
 - **Filling the brine tank:** The brine tank is replenished with water to dissolve the salt in order to prepare the saturated brine for the next regeneration.
 - **Quick wash:** removes residual brine from the bottle and compresses the resin spheres to obtain the best softening effect. Once completed, the softener automatically returns to the service position (softening).

5. PRODUCT DIMENSIONS

MODEL	Resin tank size Ø x h (mm)	Volume resin (L)	Resin bottle model (inch)	Net weight (without salt)	External dimensions (mm)	Gross weight	Packing measures
CERAMIC PILOT 2.0	250 x 430	12	09 x 17	≤ 20kg	598 x 470 x 320	≤ 24Kg	674 x 543 x 348
CERAMIC PILOT 2.5	200 x 890	25	08 x 35	≤ 37kg	1055 x 470 x 320	≤ 41Kg	1135 x 543 x 348

6. USE

The equipment must be used in the treatment of drinking water from the public supply network. It must comply with the national regulation of Water for Human Consumption, published by the Ministry of Health and Consumption.

7. TECHNICAL FEATURES

MODEL	Flow (L/h)	Water capacity per cycle at 40°F (L)	Inlet / Outlet	Regeneration mode	Drain connection spike (mm)
CERAMIC PILOT 2.0	2.000	1.500	3/4"	Volumétrica	Ø 16
CERAMIC PILOT 2.5	2.500	3.125	3/4"	Volumétrica	Ø 16

Performance and consumption table:

MODEL	Water quality	Hardness of the water to be treated (French degrees - °hF)							
		20 °hF	30 °hF	40 °hF	50 °hF	60 °hF	70 °hF	80 °hF	100 °hF
CERAMIC PILOT 2.0	Performance per liter of resin (L)	250	166,6	125	100	83,3	71,42	-	-
	Liters of water per cycle (L/cycle)	3.000	2.000	1.500	1.200	1.000	857	-	-
	Maximum daily capacity (m ³ /day)	3,0	2,0	1,5	1,2	1,0	0,86	-	-
	Salt consumption / m ³ of water (kg/m ³)	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	-	-
	Water consumption per m ³ (kg/m ³)	34	51	68	85	102	120	-	-
CERAMIC PILOT 2.5	Performance per liter of resin (L)	250	166,6	125	100	83,3	71,42	62	50
	Liters of water per cycle (L/cycle)	6.250	4.166	3.125	2.500	2.083	1.785	1.562	1.250
	Maximum daily capacity (m ³ /day)	5,7	3,8	2,9	2,3	1,9	1,6	1,4	1,2
	Salt consumption / m ³ of water (kg/m ³)	0,65	1,0	1,29	1,63	1,97	2,3	2,65	3,1
	Water consumption per m ³ (kg/m ³)	34	51	68	85	102	125	150	176

- The water treatment capacity per cycle varies according to the water quality of the place. The test conditions: Water temperature: 25°C and raw water hardness: 40 French degrees (°F).

- The outlet water must comply with the characteristics specified by the Drinking Water Safety regulations.

- Transformer input: 100 ~ 240V / 50Hz ~ 60Hz; Salida: DC12V / 1.5A.

7.1. Service terms

Water inlet pressure: _____ 2 – 5 bar
 Electrical installation: _____ 100 – 240V / 50 – 60 Hz
 Water temperature: _____ 5 – 45°C
 Water hardness: _____ 50 – 800 mg/L (5 – 80 °hf)
 Ambient temperature: _____ 4 – 40°C
 Relative humidity: _____ <=90% (25°C)

8. INSTALLATION

8.1. Installation Warnings

- The softener must not be tilted during transport, installation or use.
- Install the softener on a flat surface that can support the weight of more than 300 kg/m². Likewise, it must have supply and drainage water intakes in its vicinity, as well as a plug for its electrical connection.
- In general, if the softeners are installed in equipment rooms or underground garages, these places must have water inlet pipe, water outlet pipe, drainage and sewage channel. It can also be connected to the main water inlet of the place, such as chalets, apartments, schools or commercial establishments, etc. If necessary, the equipment can also be installed outdoors, taking precautions to protect the softener from excessive cold (see temperature limits), from the sun and from water.
- Do not place the product in the vicinity of alkaline or acidic products (gases) to avoid corrosion phenomena.
- The appropriate pressure for the softener is between 2 and 5 bar.
- When the pressure is lower, a support pump will be required, and if it is higher than the maximum, a protection regulation valve.
- **It is recommended to install a pressure regulator at the inlet of the equipment to try to stabilize the inlet pressure to the softener equipment.**
- **If the equipment is installed at a lower level than the domestic installation, it is recommended to install a non-return valve to prevent the backflow of water from the domestic network towards the softener and that this network collects air.**
- As the inlet water hardness is related to the duration of descaling, when using the inlet water hardness meter, please make sure the inlet water hardness is less than 800mg/L (80°HF).).
- **If the circumstance occurs, be sure to install a check valve between the outlet of the equipment and the water heater to prevent damage due to backflow of hot water.**



In the installation of the by-pass, Teflon or any other joining material must not be placed on the valve thread, since it includes the necessary parts for the installation.
See [BY-PASS PLACEMENT DETAILS](#) on page 64.

- Before installing the pipes, please clean them of residual impurities. After closing the general stopcock, connect the softener.
- All pipes used must comply with relevant regulations, and the installation must be in accordance with local regulations for installations.
- When you install the softener, keep a certain space to add the salt, and for cleaning and maintenance.

NOTE

When there is a water heating system in the DHW (Sanitary Hot Water) installation, be it electric thermos, water storage in a fuel boiler, aerothermal energy, solar energy or another similar system, before installing the softener it is recommended to ensure with the manufacturer of the DHW system the hardness that the incoming water must have.

The numbering contained in the by-pass does not expressly indicate that if we leave the two keys at number 1, we will have 1hF°, or if we put it at number 6 we will have 6hF°, this must be tested with the GS 900000 Hardness Kit; It will be necessary to regulate (open or close) until the desired hardness is achieved. The opening of the keys must be done by opening them very slowly.

To do this, the water must be allowed to flow out for at least 1-2 minutes to carry out the analysis (bear in mind that the water in the pipe must be renewed to obtain the most correct measurement possible).

If you deem it convenient, you can install a Silicophosphate Filter at the outlet of the softener.

8.2. Installation and connection

- The connection diameters of the equipment must be respected, both in the inlet and outlet connections, as well as in the drainage connection.
- The installation of pipes and connections must comply with local installation regulations. The inlet/outlet must be connected with the water pipe in the same axis (Refer to the installation picture below). You must not reverse the position of the input and output of the equipment.
- Check that the attached DLFC (drain flow regulator) is inserted into the drain outlet. The supply pipe, outlet pipe, drain outlet and overflow outlet should be connected making sure there is no leakage from each connection.

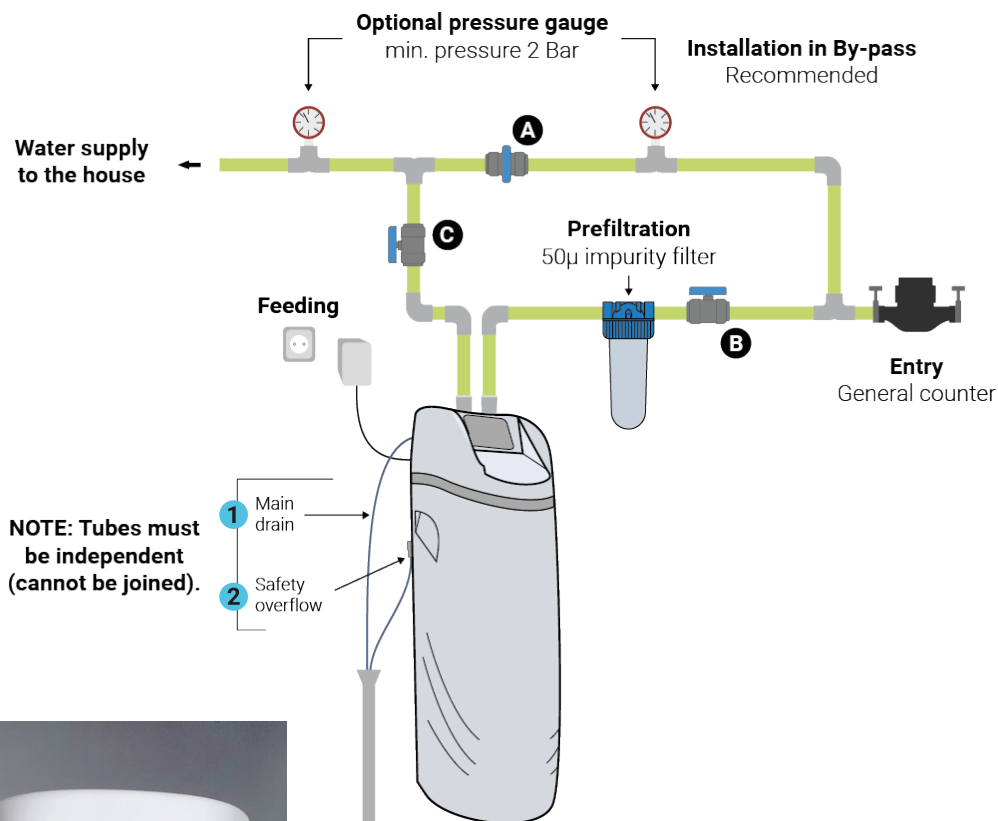
Attention: the pipes and valves used for the installation can be made of 304 stainless steel, copper, or high-resistance plastic. Cast iron pipes are prohibited for use.

Illustration: Install 3 ball valves to connect the control valve and the inlet and outlet pipes. Valve A is connected between the inlet and the outlet. Valve B is connected to the control valve inlet. Valve C is connected to the outlet of the control valve. When the resin tank needs to be repaired, you should open valve A and close valves B and C. When using the equipment, you should close valve A and open valves B and C.

- The valve drainage connection must be at a maximum of 2m. tall above it. The optional overflow line must be above the drain. It is forbidden to install a water cut-off system in the drainage lines.

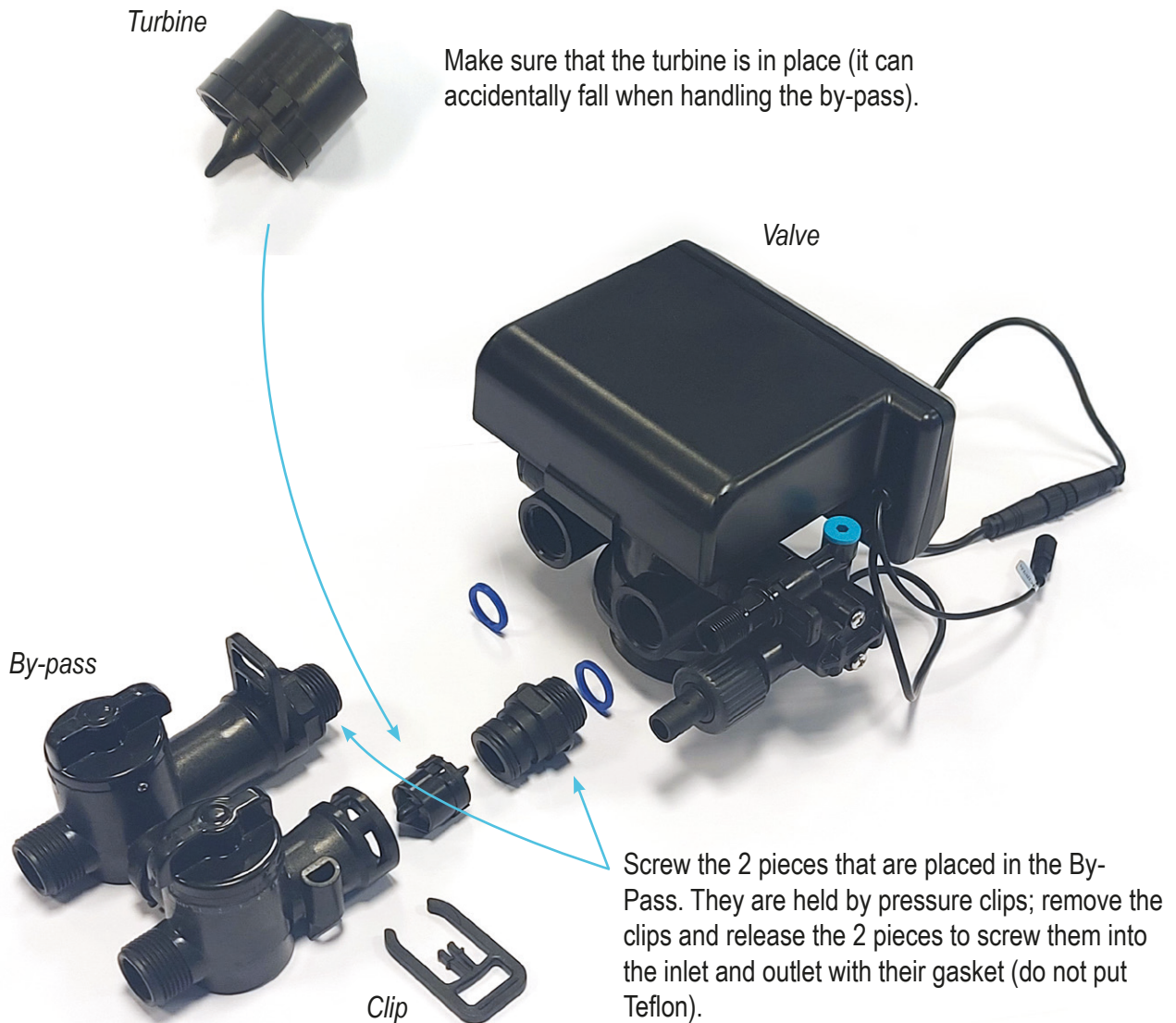
- Each pipe must rest on an independent fixed support, preventing the control valve from being damaged by the weight of the pipes.

- **Please make sure that the drain and overflow lines do not connect with each other, and close to the drain so that the waste water flows out quickly.**



BY-PASS PLACEMENT DETAIL

First of all, disassemble the by-pass and separate the components.



Remember to connect the meter cable. Make sure the cable reaches the end of the anchor.



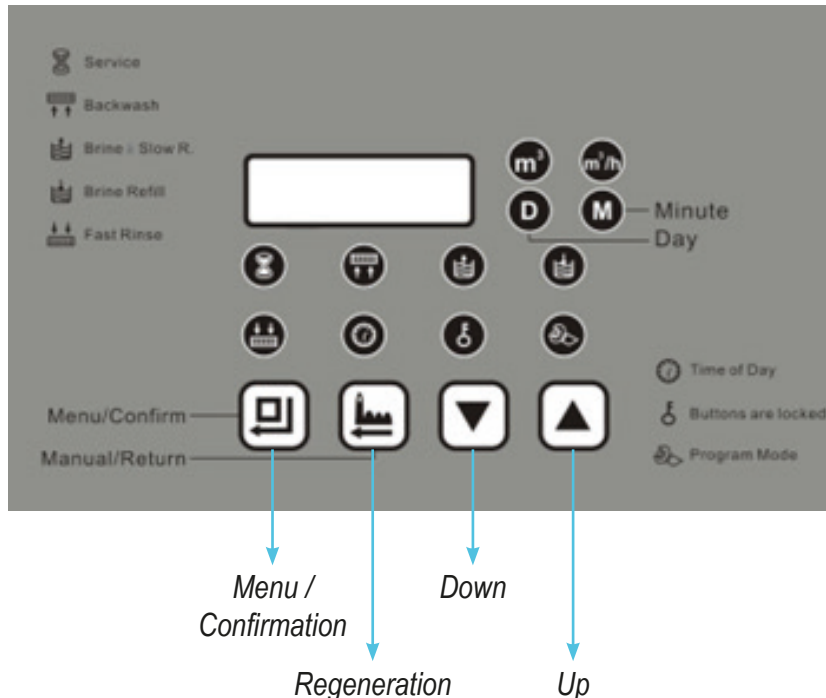
*** It is not recommended to use Teflon or any other joining material (if Teflon or another material is used, the system will automatically be out of warranty).**

Finally, place the By-Pass: It is placed under pressure (it is recommended to put lubricant on the joints).

When connecting the equipment electrically, the first thing that will appear on the screen is the type of valve (69P3) and later it changes to -00-, in this position it remains for approximately 30 seconds, until the hour appears flashing.

8.3. Programming / Settings and use

All Valves leave the factory with a standard configuration. However, this programming can be adjusted according to the needs and water quality of the area where the equipment is installed.



Unlock and access programming

To unlock and enter manual operation mode and programming changes. Press the UP and DOWN keys at the same time until the wrench icon disappears and the tool icon appears (programming mode).

Step 1 Programming the valve clock

Press the “menu/confirmation” key twice, and using the UP and DOWN buttons set the clock on the screen to the real time of day. Press the “menu/confirmation” key again to change the minutes and finally press it again to set the hour. When pressing the DOWN key, the display shows 02:00 (regeneration time), we press the DOWN key again to go to **Step 2**.

Step 2 Regeneration time setting

Press the DOWN key again, so that the regeneration time appears. Modify the time by pressing the “menu/confirmation” key, and then adjust it using the UP and DOWN keys. Normally it will be left at 2:00 in the morning, which is the time at which it is preset.

02:00

Press menu/confirmation” to confirm and press DOWN key again to go to **Step 3**.

Step 3 Regeneration type setting

Press the DOWN key to enter the regeneration type setting:

A -- 01 = Delayed Regeneration (DO NOT MODIFY)

A -- 02 = Instant Regeneration

To modify it, press the “Menu/Confirmation” key and select the type of regeneration with the UP and DOWN keys. Confirm the option using the “menu/confirmation” key.

Step 4 Setting the backwash interval F-00

Press the DOWN key. Program 1 will appear on the screen, which corresponds to the “backwash interval”, that is, the number of regenerations until the valve performs a backwash. For upstream valves it is not necessary to perform a backwash in each regeneration, so this setting allows you to specify how many regenerations a backwash will be performed. To adjust it, press “menu/confirmation” and change with the UP/DOWN buttons to the desired value. Press “menu/confirmation” to confirm.

F – 00 It is a backwash every time a regeneration is made. (DO NOT MODIFY) F – 01 It is a backwash every 2 regenerations.

F – 02 It is a backwash every 3 regenerations. And so on.

Step 5 Setting volume to treat

Configuration for volume of water to be treated M3, GALLONS or LITERS (options A-01, A-02) where we can see the cubic meters, gallons or liters of water to be treated.

We will mark the volume that can be decalcified, according to the table.

MODELO	Calidad del agua	Dureza del agua a tratar (grados franceses - °hF)							
		20 °hF	30 °hF	40 °hF	50 °hF	60 °hF	70 °hF	80 °hF	100 °hF
CERAMIC PILOT 2.0	Litros de agua por ciclo (<i>L/ciclo</i>)	3.000	2.000	1.500	1.200	1.000	857	-	-
CERAMIC PILOT 2.5	Litros de agua por ciclo (<i>L/ciclo</i>)	6.250	4.166	3.125	2.500	2.083	1.785	1.562	1.250

Press the “menu/confirmation” key again and the value will start flashing.

You can change this amount using the UP and DOWN buttons. Program the appropriate amount according to the amount (liters) of resin and the hardness of the water. Finally, confirm with the “menu/confirmation” key.

Step 6 Days between regenerations H-

We press the DOWN key again and H- appears (Days between Regenerations)

These are days that if there is no water consumption, after the days we have programmed, a maintenance regeneration will be carried out.

By means of the “menu/confirmation” key, and with the help of the UP and DOWN keys, mark the days you want, between 00 and 40. By default it is always 30 days.

Press “menu/confirmation” to confirm.

Step 7 External signal mode

Finally, when you press the DOWN key again, b-01 (External signal mode) will appear. This position has two varieties:

b-01 – For auxiliary output programming for additional pump/electrovalve connection during washing. Useful in installations with insufficient pressures or external bypass control (requires additional elements).

b-02 - Only for industrial equipment.

By means of the “menu/confirmation” key, and with the help of the UP and DOWN keys, select option b-01. Press “menu/confirmation” to confirm.

To finish the process, simply press the DOWN key again.

The current time will appear. The screen will remain in Service, once the valve is programmed, the screen will indicate approximately every 15 seconds: Current time, regeneration time, Water volume until the next regeneration and the instantaneous flow rate.

Setting parameters

(Only to modify in factory or SAT of Official Agent).

Measurement unit configuration: HU-

To access this parameter, unplug it and plug it back in, then keep the DOWN + REGENERATION keys pressed at the same time.

Press the DOWN key again, so that HU-, capacity format change, will appear.

HU-01 Cubic meters. (DO NOT CHANGE)

HU-02 Gallons.

It can be modified by pressing the “menu/confirmation” key, and then adjusting it using the UP and DOWN keys, to the desired value.

Press “menu/confirmation” to confirm. Press the DOWN key and the programmed volume to be treated will appear.

Regeneration: adjustment of cycle times. (DO NOT MODIFY)

The regeneration cycle times have been pre-programmed by the softener manufacturer. However, you can modify them in the advanced programming mode as follows.

Adjustment of the first cycle (Backwash) (the time should appear on the screen)

Starting from the previous state, press the DOWN key again until **program 2** appears on the screen, which is the duration of the **Backwash**.

Press the “menu/confirmation” key to adjust the first cycle. With the help of the UP and DOWN keys, indicate the duration of the **backwash** of your softener. (According to **Annex I**).

Press “menu/confirmation” to confirm.

Second cycle adjustment (brine draw)

Press the DOWN key to adjust the second cycle. The indicator light will indicate **program 3**, which corresponds to the minutes of “**Brine suction**”.

Press the “menu/confirmation” key to adjust the second cycle. With the help of the UP and DOWN keys, indicate the **brine suction** time of your softener. (According to **Annex I**).

Press “menu/confirmation” to confirm.

Third cycle adjustment (Brine load)

Press the DOWN key to adjust the third cycle. The indicator light will indicate **program 4**, which corresponds to the “**Brine loading**” time.

Using the “menu/confirmation” key, and with the help of the UP and DOWN keys, set the **brine loading** time of your softener. (According to **Annex I**).

Press “menu/confirmation” to confirm.

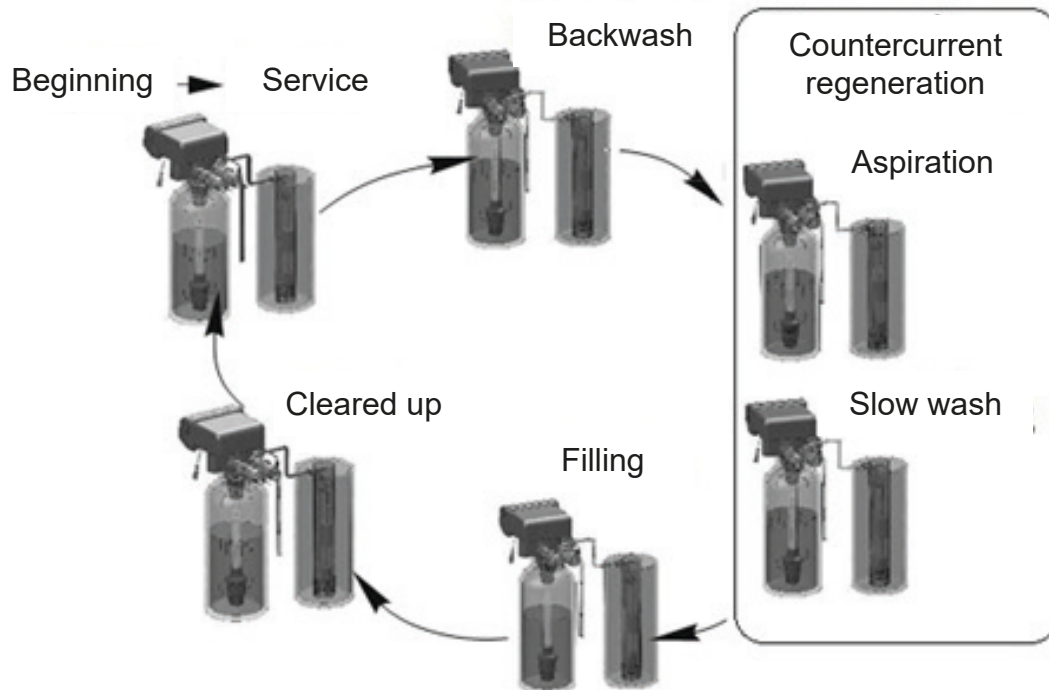
Fourth cycle setting (fast wash)

Press the DOWN key to adjust the fourth cycle. The warning light will indicate **program 5**, which corresponds to the minutes of “**Fast wash**”.

By means of the “menu/confirmation” key, and with the help of the UP and DOWN keys, mark the **fast wash** time. (According to **Annex I**).

Press “menu/confirmation” to confirm.

8.4. Flowchart

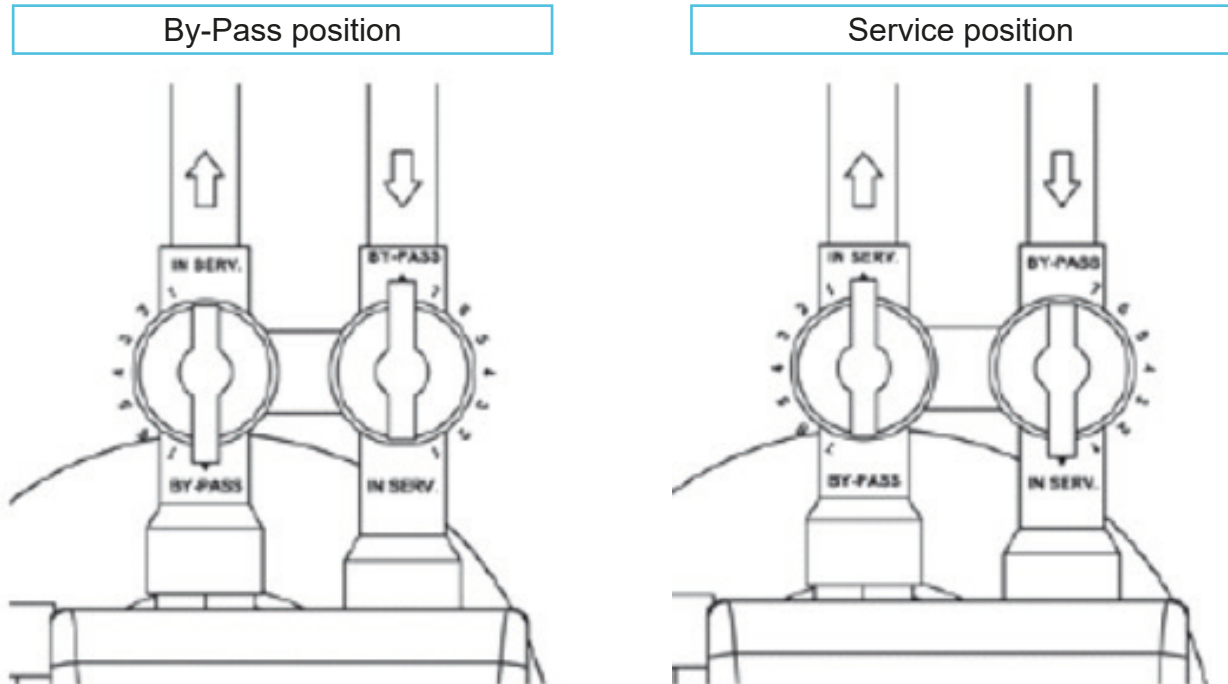


8.5 Installation of brine suction probe

The brine valve plays two roles in the softener: First, during suction and slow rinse, the brine valve prevents air from being inhaled and affecting regeneration. That is, the brine valve's main function is to retain air. Second, under the filling state of the salt tank, the brine valve can control the filling volume of water by controlling the position of the float, and avoid possible overflow if the overflow is not connected.

8.6. By-pass installation and use

Bypass valve has bypass function. If the position of the keys is parallel to the input/output, the valve is in service status; whereas, when it is in the opposite position (bypass), the valve is in the bypass state. A quick joint structure is adopted for the connection of the valve with the bypass, with characteristics of reliable sealing, fast and reliable installation.



8.7 Mixing Function (Outlet water hardness correction)

If the user considers that the outlet water hardness is too low, he can adjust it by using the mixing water function using the By-pass Valves.

9. UTILIZATION

After installing the equipment and setting the relevant parameters, please carry out the test as follows:

- Fill the brine tank with salt and with water (see table below) the water for its dissolution (see table below), considering that the brine is saturated at 25%. Next, start the equipment (This step is necessary only in the event that it is put into operation for the first time).

MODEL	PILOT 2.0	PILOT 2.5
WATER (L)	12	25

- Connect to network. To put the equipment in Regeneration mode, press the Regeneration key and the first cycle will appear: Backwash. The hydraulic mechanism will move to the Backwash state. Slowly open the general entry tap to $\frac{1}{4}$ of its position (avoid opening the general entry tap too quickly so as not to damage the equipment and cause the resin to drain). At this time, you can hear the sound of air coming out of the drain pipe. After all the air is out, open the inlet valve fully and backwash for 2-3 minutes, until the water runs clear.

- Press “regeneration”, going from the Backwash state to the Suction and Slow Wash state. In this state, the brine will be sucked from the brine tank and the resin will be regenerated. Once the brine has been drawn in, the brine valve will close the inlet. The softener will perform approximately 15 minutes of slow washing, to take advantage of the residual brine residing in the resin tank. The total cycle will last:

- Ceramic Pilot 2.0: 25 minutes
- Ceramic Pilot 2.5: 30 minutes

- Press “regeneration” and go to the brine tank filling status. The tank will be filled with water to dissolve the salt. When the level reaches the required height, the filling will stop. Thus, the saturated brine can be used in the next regeneration.

- Press “regeneration” and go to the Quick Wash state, starting the wash. During this cycle, the remains of salt in the resin tank will be eliminated, to supply fresh water once this cycle is finished. At the same time, the resin will be compacted to improve its effectiveness.

- When the quality of the outlet water is correct, press “regeneration” and end the Quick Wash.

At that time it will return to the Service position and will be ready for use.

NOTE

If during the regeneration you want to advance to the next phase, you must press “regeneration”. Under normal conditions, the user does not need to perform any other task than refilling the brine tank with salt.

10. WARNINGS

- Do not operate the softener without having read and understood the Instruction Manual. Prohibit the installation of the device near heat sources, or take heat protection measures when it is installed near heat source. It is also forbidden to connect the device to a hot water pipe to avoid equipment deterioration.
- If the raw water does not meet the standards of tap water, such as the concentration of sediments or if the content of residual chlorine exceeds the correct one, you must add a team that performs its pretreatment. (Such as a filter or a dechlorinator, etc.).
- During service, please check the brine tank regularly to make sure there is brine inside. And when adding salt, please make sure the volume of salt should be within 2/3 of the height of the tank. When less than 1/3 is left, please add salt in time. Attention: Make sure the salt dissolving time is more than 6 hours in order to make the brine properly saturated.
- Use salt of more than 99% purity. Do not use any salt with impurities or large tablets.
- If the equipment is not going to be used for a long period of time or the inlet water pressure is unstable, close the general inlet tap and disconnect it. Before using the equipment again, first carry out a regeneration cycle by manual operation in order to guarantee the quality of the softened water.
- When you use the softener for the first time or the device is idle for a long period of time, it is normal for the water to initially come out slightly yellow. In this case, use the equipment after 2 to 3 minutes of rinsing.
- Sometimes the brine in the brine tank forms a bridge plate. That is, it leaves a space in the brine that prevents the salt from dissolving and hinders the regeneration of the resin. It is suggested to check the salt tank regularly, and dissolve the salt plate.

11. TROUBLESHOOTING

Before intervening in the softener, please check the following information:

PROBLEM DETAILS	CAUSE	SOLUTION
Control valve not working	<ol style="list-style-type: none"> 1. Power plug not connected 2. Plug failure 3. Blackout 4. Damaged transformer 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connect to network 2. Repair or replace plug 3. Check circuit and power supply 4. Replace transformer
Wrong regeneration time	<ol style="list-style-type: none"> 1. Time of day not set correctly 2. Power off more than 3 days 3. Bad contact 	Set the time
Leak	<ol style="list-style-type: none"> 1. Loose connector 2. Broken o-ring 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Connect or tighten the thread 2. Replace the o-ring
Noise	Air in the device	Backwash, release air
High outlet water hardness	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poor inlet water quality 2. Very long regeneration period 3. By-pass valve open 4. Does not regenerate 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contact supplier 2. Shorten regeneration cycle 3. Close by-pass valve 4. Check that the counter cable is connected.
Brine fault or insufficient (does not draw brine)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low inlet pressure 2. Brine pipe blocked 3. Broken injector 4. Air leak in brine tube 5. No salt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Increase inlet pressure, above 2.5 bar 2. Check and remove obstruction 3. Replace injector 4. Check tube components, eliminate leak 5. Put salt
Brine tank overflow	<ol style="list-style-type: none"> 1. Too much recharge time 2. Lots of water after brine 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Shorten brine recharge time 2. Check brine suction and slow washing
No softened water after regeneration	<ol style="list-style-type: none"> 1. Control circuit damaged 2. Low inlet pressure 3. Brine tank without salt 4. Clogged injector 5. Broken tube o-ring 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace circuit 2. Increase inlet pressure 3. Add salt and regenerate manually 4. Disassemble injector, clean and reassemble 5. Replace o-ring
Backwash flow rate too high or too low	<ol style="list-style-type: none"> 1. No flow control in drain 2. Foreign material in drain flow control 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Install flow control in drain 2. Clean foreign material
Salt water	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low inlet pressure 2. DLFC or drain pipe blocked 3. Excessive amount of saturated salt in the brine tank 4. Very short fast wash 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Install pressure pump 2. Remove clogging 3. Decrease amount of filling water 4. Extend fast washing time
Drain drains continuously	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lock-up control valve not reset 2. Control valve leak 3. Foreign material trapped in control valve 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Set position to service 2. Replace control valve 3. Remove foreign material

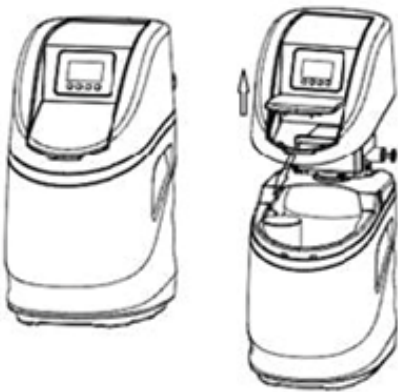
12. MAINTENANCE

Before checking, please close the general input tap or leave the valve in bypass position.

The use of detergents or chemical products that could damage the equipment is prohibited.

Wipe off the dust on the surface of the equipment with a damp cloth, and prevent water from reaching the electronic components and causing damage to the valve. Disassembly.

(Before disassembly, the device must be in the recommended cycle according to the maintenance operation to be carried out.)



Top cover removal

Press the band inwards and the base of the cover outwards, performing the same operation on the front.

Pull up the cover and separate it from the back.



By-pass disassembly

Remove the by-pass clips, remove the by-pass backwards, unscrew the hex nut, remove the brine tube (with) the connector, remove the flow controller from the drain, loosen the clamp and pull out the drain pipe.



Valve removal

Take the valve wrench and unscrew the valve from the brine tank collar.



Internal emptying

Remove the items inside the cabinet, to make room for the tank.



Resin tank disassembly

Use a special handle and screw it to the neck of the bottle to pull it up. Then remove the resin tank.

12.1 Consumable replacement frequency

For correct operation and a long life of the softener equipment, it is recommended to follow the following guidelines for changing consumables:

The existing resin inside the resin tank must be replaced every 8-10 years of equipment life.

The salt for the regeneration of the resin must be replenished according to the need derived from consumption, so that the equipment is never without salt in the tank.

12.2 Sanitization

For correct operation and a long life of the resins in the softening equipment, it is advisable to carry out periodic sanitization, following the following guidelines: Saniti'Soft (sachets): This product performs an alkaline cleaning of the resin.

It must be supplied once a month, pouring the contents of the envelope into the chimney of the salt tank.

With these actions of cleaning and disinfection of the resins, it will be possible to extend their life, so that the frequency of their change corresponds to the years mentioned in point 12.1.

12.3 Long stoppages

If the softener is going to be without operation for a long time, it is recommended to follow the following actions in order to preserve the equipment and its proper functioning:

When you must take the equipment out of service:

- Disconnect the equipment from the electrical outlet.
- Cut off the water supply to the equipment, activating the external by-pass that it is recommended to mount in the installation (as recommended in point 8.2).

When you need to put the equipment back into operation after a prolonged stoppage time:

- Open the water supply to the equipment again, activating the external by-pass.
- Reconnect the equipment to the electrical outlet.
- As soon as the valve restarts, you must reprogram its clock with the current time (according to the manual, point 8.3).
- Once the equipment is in service, let the water run for a few minutes before using it.

13. WARRANTY

GUARANTEE BOND

Device:.....

Serial number:.....

Name and surname of the client

Mr. Mrs.....

Address

P.C., Town.....

Date of sale.....

Vendor stamp:

Details of the seller:

Company Name.....

Address..... P.C.

Town..... Telephone.....

E-mail.....

The duration of this guarantee is 3 years from the date of purchase, being valid in Spain and countries belonging to the European Economic Community.

The guarantee covers all manufacturing defects and assumes “the responsibilities of the seller and the rights of the consumer”, as reflected in article 4 of Law 23/2003, of July 10, on “Guarantees in the Sale of Consumer Goods” in accordance with the community directive 1999/44/CE, and also does not affect the rights available to the consumer in accordance with the provisions of this law.

The manufacturer undertakes to replace free of charge, during the warranty period, all those parts whose manufacture is defective, as long as they are sent to us for examination.

To make the guarantee valid, it is necessary that the defective part is accompanied by this guarantee bond, duly completed and stamped by the seller.

The guarantee is NOT extensive for:

1. The replacement, repair of parts or organs, caused by wear due to normal use of the equipment, such as osmosis membranes, carbon filters, sediment filters, resins, polyphosphates, etc., as indicated in the instruction manual of the team.
2. Damages caused by misuse of the device or those caused by transport.
3. Manipulations, modifications or repairs carried out by third parties.
4. Breakdowns or malfunctions that are the result of a poor installation outside the technical service or the assembly instructions have not been followed correctly.
5. Improper use of the equipment or that the working conditions are not those indicated by the manufacturer.
6. The use of non-original spare parts.
7. **IMPORTANT:** The manufacturer cannot be held responsible for equipment malfunction or water quality if non-original spare parts have been used.

For any claim, contact the SELLER.

ANEXO I. TECHNICAL ADJUSTMENT

Technical adjustment (factory outlet)

	MODEL	TIME
2nd Cycle (backwash)	All	03 min.
3rd Cycle (suction and slow rinse)	Ceramic Pilot 2.5	30 min.
	Ceramic Pilot 2.0	25 min.
4th Cycle (tank filling / forwarding)	Ceramic Pilot 2.5	03 min.
	Ceramic Pilot 2.0	01 min.
5th Cycle (quick wash)	All	03 min.

SERVICES POST-SALE

Bbagua puts at your disposal a national technical service. Our SAT has 25 years of experience and the Food-Water Handler Title.

INSTALLATION (includes Commissioning, travel*, labor and materials)

Inverse osmosis:

Standard installation under your kitchen sink. . _____ 95,00 € *

Softener:

- To carry out the standard installation of a softener, it is necessary to have exposed water intakes, a 220V electrical outlet and a drain. This price includes labor and materials for installations at a maximum distance of 2 meters between the equipment and the water intake. Does not include pre-installation of plumbing or masonry work. _____ 275,00 € *

Reverse Osmosis + Softener Pack:

- The installation of both equipment is done on the same day. _____ 350,00 € *

Optional: BY-PASS (softener only)

Realization of a set of keys after the installation of the softener that, in the event of a breakdown related to the equipment or pre-filtration, avoids cutting off the water in the home. Includes materials. _____ +60,50 € *

START UP

Verification service of the installation and adequacy of the programming of the equipment according to your needs. You must request it during the first 3 months from the purchase of the equipment. Travel* and labor included. Does not include rectification of the installation.

Reverse Osmosis or Water softener _____ 60,50 € *

Reverse Osmosis + Softener Pack: The start-up of both equipment is carried out on the same day. _____ 95,00 € *

Consult your distributor about Maintenance Programs and After-Sales Service

In the case of not contracting our Maintenance Program, you can call us for any failure of the equipment and our Technical Service will assist you according to the prices specified below:

- Displacement _____ 39,00 €
 - More than 30 km from the place of purchase* _____ 39,00 € + 0,45 €/km
- Labor _____ 45,00 €/HOUR
- Materials and/or spare parts _____ Current P.V.P

Pre-visit:

- Study of the viability of the installation of the Reverse Osmosis equipment or the Water softener (if the installation is contracted, the price of the pre-visit is deducted from that amount). _____ 39,00 € *

Transport:

- Delivery of the equipment at home. _____ 25,00 € *

Acting times:

In 24 - 48 hours the client will be contacted to arrange the day and time of the contracted service.

In 7 - 10 working days the contracted service will be carried out (except for exceptional situations).

*** For services more than 30 km away from the place of purchase, a travel bonus of €0.45/km (round trip) will be charged.**

The company reserves the right to change prices without prior notice.

All prices include VAT (21%).



Customer service telephone: (+34) 93 783 33 92.



Av. Vallès, nº 728
Pol. Industrial Can Petit
08227 Terrassa - Barcelona (Spain)
Tel.: (+34) 93 783 33 92
E-mail: comercial@bbagua.com
www.bbagua.com